

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

EP 00 / 09269

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)



REC'D 19 OCT 2000	
WIPO	PCT

4

Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen:

199 47 579.2

Anmeldetag:

1. Oktober 1999

Anmelder/Inhaber:

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen/DE

Bezeichnung:

Verfahren zur digitalen optischen Datenspeicherung

IPC:

G 11 B 7/24

Bemerkung:

Die nachgereichten Seiten 39, 40, 41 und 58 der Beschreibung sind am 5. Oktober 1999 eingegangen.

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 27. Juli 2000

Deutsches Patent- und Markenamt

Der Präsident

Im Auftrag

Hiebing

Verfahren zur digitalen optischen Datenspeicherung

5 Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zum optischen Einschreiben danach auch wieder optisch auslesbarer digitaler Informationen in ein flächig ausgedehntes Speichermedium.

10 Es ist bereits bekannt und wird kommerziell intensiv genutzt, digitale Daten in Form von lokalen Veränderungen der Oberflächentopographie, sogenannten pits, auf Kunststoffscheiben abzulegen, um sie danach mit Hilfe eines optischen Meßsystems wieder auszulesen (EP-A 25253). Dieses Konzept bildet die Basis der heute marktbeherrschenden Technik zur Reproduktion von Audioaufzeichnungen (Audio-CD) und von Computersoftware (CD-ROM). Das Einschreiben der Information ist jedoch nicht optisch möglich. Vielmehr wird in einem aufwendigen mehrstufigen Prozeß
15 eine Form hergestellt, die bei einem Spritzguß-Prägeprozeß die Dateninformation auf jede einzelne CD überträgt. Daher ist diese Technik nur in der Massenproduktion wirtschaftlich nutzbar.

20 Es ist ebenfalls bekannt, digitale Daten in Form lokaler Unterschiede des Absorptionsvermögens für sichtbares Licht in Kunststoffscheiben in der Weise abzulegen, dass sie danach mit Hilfe eines optischen Meßsystems wieder ausgelesen werden können. Dieses Meßsystem ist weitgehend ähnlich zu oder gar identisch mit dem Meßsystem zum Auslesen der oben genannten spritzgußgeprägten Audio-CDs oder CD-ROMs. In diesem Fall besitzt die Kunststoffscheibe eine Beschichtung mit
25 einem Farbstoff, der mit Licht geeigneter Wellenlänge in seinem Absorptionsverhalten so stark verändert werden kann, dass diese Veränderung anschließend mit Licht einer im allgemeinen geringeren Intensität abgetastet werden kann, ohne dass dabei die bisher nicht veränderten Bereiche nun ebenfalls in ihrem Absorptionsverhalten verändert werden (Y.J. Huh et al. Jpn. J. Appl. Phys. Vol 36
30 (1997), p. 7233 - 7238). Eine gängige CD-R ist aus mehreren Schichten aufgebaut. In das Trägermaterial aus i.a. Polycarbonat sind Trackingspuren (Pregrooves)

eingeprägt, darüber befindet sich eine dünne Farbstoffschicht, gefolgt von einer aus i.a. Gold bestehenden Reflexionsschicht, die von einem Decklack geschützt wird.

5 Im Prinzip sind für das veränderte Absorptionsverhalten der CD-R verschiedene lichtinduzierte Prozesse verantwortlich: Der Schreiblaser wird durch das Substrat hindurch auf den Farbstoff fokussiert. Der das Licht absorbierende Farbstoff dient primär als Absorptionsquelle für die einfallenden Lichtquanten und ist in seinem Absorptionsverhalten auf die verwendeten Laserquellen optimiert. Durch die Absorption erwärmt sich der Farbstoff; er schmilzt und modifiziert dadurch seine Umgebung: In den Interfaces zwischen Farbstoff und dem Polycarbonatsubstrat und zwischen Farbstoff und Gold entstehen Blasen und andere Deformationen die für den Leselaser als Pit-ähnliche Strukturen detektiert werden.

15 Zum eigentlichen Signal kommen auch noch Beiträge von der Änderung des Farbstoffes an sich hinzu. Dieser ändert seine optischen Parameter durch i.a. Zersetzung, was sich auf das gelesene Signal auswirkt. Zur Zeit werden im wesentlichen drei Typen von Aufzeichnungsschichten eingesetzt:

- Metall stabilisierte Cyanin-Farbstoffe (grün)
- 20 - Phthalocyanin-Farbstoffe (golden braun)
- Azofarbstoffe (blau)

In all den genannten Fällen dient der Farbstoff lediglich als Wärmequelle, die Pit-ähnliche Deformation wird nicht im Farbstoffsystem selber erzeugt, sondern primär durch eine Modifikation der benachbarten Grenzschichten, hervorgerufen durch die Änderungen des Farbstoffes bei Lichtabsorption.

Derartige Speichermedien lassen sich nur einmal einschreiben, aber beliebig oft auslesen (write once read many: WORM Disk), weil die Intensität des Lasers zum Lesen derart reduziert wird, dass die im Farbstoff deponierte Energie nicht ausreicht, die genannten Deformationen zu induzieren. CD-R's haben zwei große Nachteile: Zum

einen bestimmten die Kosten der Reflexionsschicht aus Gold entscheidend die Herstellungskosten. Goldschichten sind notwendig, um den in den CD-Spezifikationen geforderten Reflexionswerten zu genügen. Ferner verfügen Goldschichten über die benötigte chemische Inertheit (Oxidationsbeständigkeit). Der andere Nachteil liegt in
5 der bereits im Grundsatz begrenzten Lagerstabilität. Die derzeit kommerziell verfügbaren Systeme sind stark lichtempfindlich, bei Tageslichtlagerung können sie bereits nach einigen Stunden nicht mehr beschrieben werden.

10 Aufgabe war es daher ein Verfahren zur Verfügung zu stellen, dass obige Nachteile reduziert bzw. ausräumt.

Es wurde nun überraschenderweise gefunden, dass man bei geeigneter Materialauswahl für das flächige Speichermedium Daten in Form von lokalen Veränderungen der Oberflächentopographie des Farbstoffes an sich mit Hilfe eines optischen
15 Schreibsystems auf dieses Speichermedium einschreiben und danach optisch auslesen kann. Hierbei spielen die Vorgänge an den benachbarten Grenzflächen keine wesentliche Rolle, die Oberflächentopographie wird einzig durch Modifikationen im Farbstoffsystem bewirkt. Die Oberflächenmodifikation ist derart stark ausgeprägt, dass bei geeignet optimierter Ausleseoptik, z.B. in Form eines konfokalen Aufbaus,
20 auch ohne zusätzliche Reflexionsschicht Signalverhältnisse zwischen der Messung auf einer oberflächenmodifizierten und einer nichtmodifizierten Stelle erreicht werden, die die an konventionellen CD-R's gemessenen Signalverhältnisse deutlich übertreffen. Somit könnten die neuen beschreibbaren Medien ohne zusätzliche Reflexionsschicht verwendet werden.

25

Sofern allerdings die in den Vorschriften (Books) der konventionellen Audio-CD's und CD-R genannten hohen Werte für die Absolutreflexion der CD eingestellt werden müssen, ist auch bei den erfindungsgemäßen Speichermedien eine zusätzliche Reflexionsschicht erforderlich.

30

Das erfindungsgemäße Verfahren ermöglicht das Einschreiben digitaler Informationen z.B. auf CD-R-ähnliche Kunststoffscheiben mit ähnlichen Schreibgeschwindigkeiten und Speicherdichten wie bei der CD-R, aber mit dem Vorteil der gesicherten Langzeitstabilität, da die Lesbarkeit der eingeschriebenen Information nur durch eine
5 äußere Beschädigung der Speicherplatte beeinträchtigt werden kann. Eine Veränderung der eingeschriebenen Strukturierung in der Oberflächentopographie ist nur durch Erwärmen dieser Schicht bis in die Nähe ihrer Glasstemperatur möglich. Durch die Polymerarchitektur liegt die Glasstemperatur deutlich über 100°C, vorzugsweise über 150°C, so dass durch sachgemäße Lagerung der Speicherplatte ein thermisches
10 Löschen vermieden werden kann.

Ein weiterer Vorteil des erfindungsgemäßen Verfahrens ist der gegenüber den bisher kommerziell genutzten Verfahren deutlich verbesserte Signalhub beim optischen Auslesen der Information. Wie bereits weiter oben beschrieben, ist der Signalhub so
15 groß, dass beispielsweise der Verwendung eines konfokalen Ausleseverfahrens auf eine zusätzliche Reflexionsschicht verzichtet werden kann.

Die Erfindung beschreibt dementsprechend ein Speicherverfahren, bei dem ein Speichermedium, bestehend aus mindestens einer Substratschicht und mindestens einer
20 Aufzeichnungsschicht durch einen fokussierten Laserstrahl, der beispielsweise im Dauerstrich-, oder Pulsbetrieb scannend über die Probenoberfläche geführt werden kann und der je nach Schichtaufbau bei Mehrfachsichten auf die jeweilige Funktionsschicht fokussiert werden kann, zur Speicherung von digitaler binärer, oder nichtbinärer Information unterzogen werden kann. Alternativ kann auf das Scannen
25 des Lasers verzichtet werden, falls auf eine andere Weise für eine Relativbewegung zwischen Medium und Laserspot, beispielsweise durch ein Rotieren des Mediums, gesorgt wird.

Gegenstand der Anmeldung ist daher ein Verfahren zum optischen Einschreiben
30 optisch auslesbarer digitaler Informationen in ein flächig ausgedehntes Speichermedium, dadurch gekennzeichnet, dass durch den optischen Einschreibprozeß die Ober-

flächentopographie des Speichermediums für den optischen Ausleseprozeß geeignet und ausreichend modifiziert wird und zwar ohne dass wesentliche Anteile des detektierten Signales von einer Abtragung und/oder einer physikalischen oder chemischen Modifikation der die aktive Absorberschicht angrenzenden Lagen herrührt.

5

Als Speichermedium ist jedes ein- oder mehrschichtige Material geeignet, das unter geeigneter lokaler Bestrahlung mit Licht seine Oberflächentopographie im Bereich dieser Bestrahlung so stark ändert, dass dieser Bereich durch geeignete optische Abbildungstechniken, z.B. mit Hilfe eines konfokalen Laserscanningmikroskops im Remissionskontrastverfahren, eindeutig identifiziert werden kann. Bevorzugt seien als Speichermedium mehrschichtige Platten genannt mit einer mechanisch ausreichend stabilen Unterlage, einem Polymerfilm als lichtaktiver Schicht und einer Abdeckschicht, die den Polymerfilm während der Anwendung vor mechanischer Beschädigung schützt. Die Einschreibung kann sowohl durch die Abdeckschicht als auch durch die Grundplatte hindurch erfolgen. Bevorzugt sei die Einschreibung durch die Deckschicht genannt. Die Schicht (Deckschicht, Grundplatte), durch die eingeschrieben wird, muß für die Wellenlänge des einschreibenden Lichtes ausreichend transparent sein. Im Wellenlängenbereich von 400 nm bis 820 nm ist ein Transmissionsgrad größer als 30 %, bevorzugt ein solcher größer als 80 % und besonders bevorzugt größer als 85 %, zu erreichen. Im Wellenlängenbereich zwischen 380 nm und 400 nm ist ein Transmissionsgrad größer als 30 %, bevorzugt ein solcher größer als 50 % und besonders bevorzugt größer als 75 % zu erreichen.

10

15

20

25

30

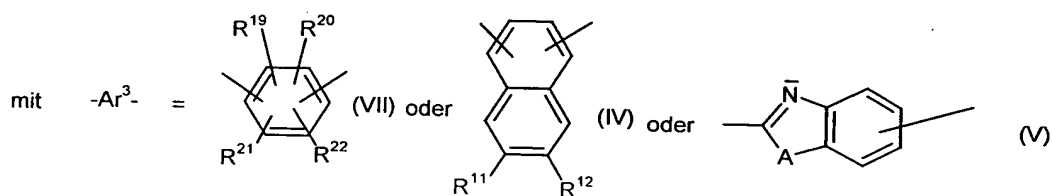
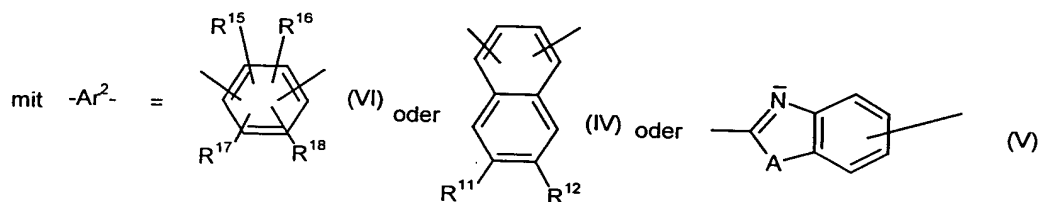
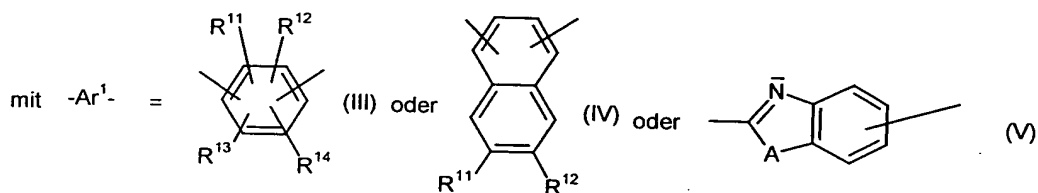
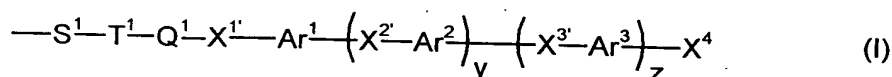
Im Falle des Wegfalls der Reflexionsschicht ist ebenfalls ein mehrlagiges Speichermedium realisierbar. Die eigentlichen Speicherschichten werden in diesem Fall durch nicht lichtaktive Schichten voneinander getrennt. Wird zum Auslesen der Information eine Reflexionsschicht benötigt, so muß deren Absorption derart gewählt werden, dass im Falle eines mehrlagigen Speichermediums (Speichermedium mit mehreren beschreibbaren Speicherschichten) bei Laserbestrahlung die Intensität bei den entsprechenden Schichten noch ausreicht, um die gewünschten Modifikationen hervorzurufen.

- Als Material für den lichtaktiven Polymerfilm seien bevorzugt Polymere genannt, die an einer als Rückgrat wirkenden Hauptkette Seitenketten unterschiedlicher Art tragen, von denen mindestens eine Art elektromagnetische Strahlung im Wellenlängenbereich des sichtbaren Lichts, also bevorzugt bei Wellenlängen zwischen $\lambda = 380$ nm und $\lambda = 820$ nm, besonders bevorzugt bei Wellenlängen zwischen $\lambda = 385$ nm und $\lambda = 780$ nm und ganz besonders bevorzugt bei Wellenlängen zwischen $\lambda = 385$ nm und $\lambda = 660$ nm absorbieren können.
- 10 Bei dem im erfindungsgemäßen Verfahren verwendeten Aufzeichnungsmaterial handelt es sich bevorzugt um polymeres oder oligomeres organisches, amorphes Material, besonders bevorzugt um ein Seitenkettenpolymer, ebenfalls besonders bevorzugt um ein Blockcopolymer und/oder ein Propfpolymer.
- 15 Die Hauptketten des Seitenkettenpolymeren entstammen den folgenden Grundstrukturen: Polyacrylat, Polymethacrylat, Polysiloxan, Polyharnstoff, Polyurethan, Polyester, Polyamid oder Zellulose. Bevorzugt sind Polyacrylat und Polymethacrylat.
- 20 Alle in der vorliegenden Anmeldung beschriebenen Seitenkettenpolymere und entsprechende Monomere sind ebenfalls Gegenstand der Anmeldung.
- 25 Die Blockcopolymeren bestehen aus mehreren Blöcken, von denen mindestens eine Sorte die weiter oben beschriebenen Copolymersysteme enthält. Die anderen Blöcke bestehen aus unfunktionalisierten Polymergerüsten, die die Aufgabe der Verdünnung des funktionellen Blockes zur Einstellung der geforderten optischen Dichte erfüllen. Die Ausdehnung des funktionellen Blocks liegt unterhalb der Lichtwellenlänge, bevorzugt im Bereich von kleiner 200 nm, besonders bevorzugt kleiner als 100 nm.
- 30 Die Polymerisation der Blockcopolymere geschieht beispielsweise über radikalische oder anionische Polymerisation oder über andere geeignete Polymerisationsverfahren, eventuell gefolgt von einer polymeranalogen Reaktion oder durch Kombination

dieser Methoden. Die Einheitlichkeit der Systeme liegt in einem Bereich kleiner als 2.0, bevorzugt kleiner als 1.5. Das Molekulargewicht der durch radikalische Polymerisation erhaltenen Blockcopolymere erreicht Werte im Bereich von 50.000, durch anionische Polymerisation können Werte größer als 100.000 eingestellt werden.

5

Die im erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzten Farbstoffe, insbesondere die Azofarbstoffe sind an diese Polymergerüste als Seitenketten über einen S-T-Q-Spacer kovalent gebunden,



wobei

15

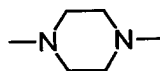
y für 1 oder 2 steht,

z für 0, 1 oder 2 steht und

$X^{2'}$ und Ar^2 bzw. $X^{3'}$ und Ar^3 unterschiedliche Bedeutungen haben können, wenn y bzw. z 2 bedeuten,

5 A für O, S oder N- C_1 - bis C_4 -Alkyl steht,

Q^1 und Q^2 unabhängig voneinander für -O-, -S-, -(N- R^5)-, -C(R^6R^7)_p-, -(C=O)-, -(O-CO)-, -(NR⁵-CO)-, -(SO₂)-, -(O-SO₂)-, -(NR⁵-SO₂)-, -(C=NR⁸)-, -(CNR⁸-NR⁵)-, -O-C₆H₅-COO- oder einen bivalenten Rest der Formel



stehen,

15 T^1 und T^2 unabhängig voneinander für -(CH₂)_p- stehen, wobei die Kette durch -O-, -NR⁹-, oder -OSiR¹⁰₂O- unterbrochen sein kann und durch Methyl substituiert sein kann,

S^1 und S^2 unabhängig voneinander für eine direkte Bindung, -O-, -S- oder -NR⁹- stehen,

20 p für eine ganze Zahl von 2 bis 12, vorzugsweise 2 bis 8, insbesondere 2 bis 4 steht,

R^9 für Wasserstoff, Methyl, Ethyl, Propyl oder C₆- bis C₁₀-Aryl-O-(C=O) steht,

25

R^{10} für Methyl oder Ethyl steht,

R^{11} bis R^{22} unabhängig voneinander für Wasserstoff oder einen nichtionischen Substituenten stehen,

30

X^4 bedeutet Wasserstoff, Halogen, Cyan, Nitro, CF_3 , CCl_3 , $-COO-C_1-$ bis C_4 -Alkyl oder X^4-R^4 ,

5 $X^{1'}$, $X^{2'}$, $X^{3'}$ und $X^{4'}$ für eine direkte Bindung, $-O-$, $-S-$, $-(N-R^5)-$, $-C(R^6R^7)-$, $-(C=O)-$, $-(CO-O)-$, $-(CO-NR^5)-$, $-(SO_2)-$, $-(SO_2-O)-$, $-(SO_2-NR^5)-$, oder $-(CNR^8-NR^5)-$ stehen und

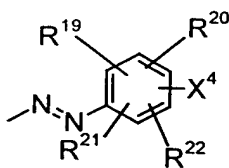
$X^{2'}$ und $X^{3'}$ zusätzlich für $-(C=NR^8)-$, $-(N=N)-$ stehen können und mindestens eine der Gruppen $X^{2'}$ oder $X^{3'}$ für $-N=N-$ steht,

10 R^4 , R^5 , R^6 , R^7 und R^8 unabhängig voneinander für Wasserstoff, C_1- bis C_4 -Alkyl, oder C_6- bis C_{10} -Aryl stehen und

15 R^4 und R^5 zusätzlich unabhängig voneinander für C_1- bis C_{20} -Alkyl- $(C=O)-$, C_3- bis C_{10} -Cycloalkyl- $(C=O)-$, C_2- bis C_{20} -Alkenyl- $(C=O)-$, C_6- bis C_{10} -Aryl- $(C=O)-$, C_1- bis C_{20} -Alkyl- $(SO_2)-$, C_3- bis C_{10} -Cycloalkyl- $(SO_2)-$, C_2- bis C_{20} -Alkenyl- $(SO_2)-$ oder C_6- bis C_{10} -Aryl- $(SO_2)-$ stehen.

20 Unter nichtionischen Substituenten sind zu verstehen Halogen, Cyano, Nitro, C_1- bis C_{20} -Alkyl, C_1- bis C_{20} -Alkoxy, Phenoxy, C_3- bis C_{10} -Cycloalkyl, C_2- bis C_{20} -Alkenyl, C_6- bis C_{10} -Aryl, C_1- bis C_{20} -Alkyl- $(C=O)-$, C_6- bis C_{10} -Aryl- $(C=O)-$, C_1- bis C_{20} -Alkyl- $(SO_2)-$, C_1- bis C_{20} -Alkyl- $(C=O)-O-$, C_1- bis C_{20} -Alkyl- $(C=O)-NH-$, C_6- bis C_{10} -Aryl- $(C=O)-NH-$, C_1- bis C_{20} -Alkyl- $O-(C=O)-$, C_1- bis C_{20} -Alkyl- $NH-(C=O)-$, C_6- bis C_{10} -Aryl- $NH-(C=O)-$ oder ein Rest der Formel

25



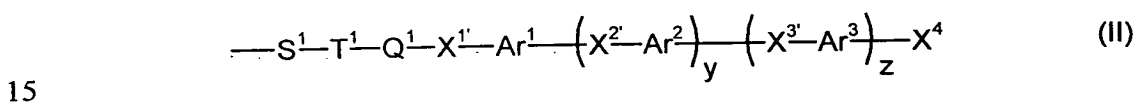
(VIII)

Die Alkyl-, Cycloalkyl-, Alkenyl- und Arylreste können ihrerseits durch bis zu 3 der oben definierten nichtionischen Substituenten substituiert sein und die Alkyl- und Alkenylreste können geradkettig oder verzweigt sein.

- 5 Unter Halogen ist Fluor, Chlor, Brom und Iod zu verstehen, insbesondere Fluor und Chlor.

- 10 Das im erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzten polymere oder oligomere organische, amorphe Material kann neben den Farbstoffen, beispielsweise der Formel (I), formanisotrope Gruppierungen tragen. Auch diese sind, in der Regel über einen Spacer, an die Polymergerüste kovalent gebunden.

Formanisotrope Gruppierungen werden durch die Struktur der Formel (II)

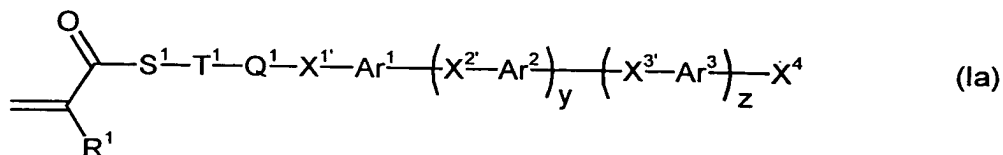


beschrieben, wobei die obigen Substituentendefinition (Formel I) auch für Formel II gültig sind, mit der Ausnahme, dass keine der Gruppen X^2 oder X^3 ---N=N- annehmen darf und R^{11} bis R^{22} nicht für einen Rest der Formel (VIII) stehen dürfen.

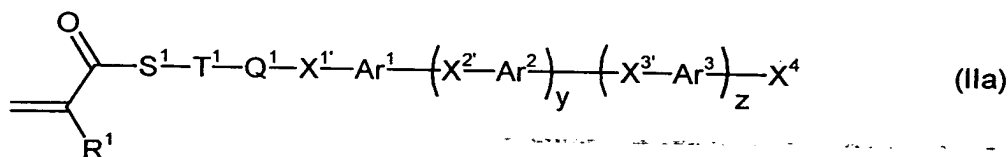
- 20 Die im erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzten Polymeren können gleiche oder verschiedene Seitengruppen der Formel (I) tragen, wobei die Reste bei mehreren verschiedenen Seitengruppen verschieden sind, sowie keine, gleiche oder verschiedene Seitengruppen der Formel (II) tragen, wobei die Reste bei mehreren verschiedenen Seitengruppen verschieden sind.
- 25

Besonders bevorzugt sind Polymere, die sowohl Seitengruppen der Formel I als auch II tragen.

Monomere mit Farbstoffgruppen (I) bzw. Monomere mit formanisotropen Gruppen (II) haben bevorzugt die Formeln (Ia) bzw. (IIa):.



5



worin R¹ für Wasserstoff oder Methyl steht und

10 die anderen Reste die oben für Farbstoffgruppen bzw. formanisotrope Gruppen aufgeführten Bedeutungen besitzen.

Bevorzugt werden im erfindungsgemäßen Verfahren Polymere, die Farbstoffseiten-

15

Ar¹ für einen Rest der Formel (III) steht,

Ar² für einen Rest der Formel (VI) steht,

20 Ar³ für einen Rest der Formeln (VII) oder (V) steht,

y für 1 oder 2 steht,

z für 0, 1 oder 2 steht und

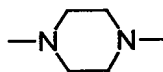
25

$X^{2'}$ und Ar^2 bzw. $X^{3'}$ und Ar^3 unterschiedliche Bedeutungen haben können, wenn y bzw. z 2 bedeuten,

A für O oder S steht,

5

Q^1 und Q^2 unabhängig voneinander für -O-, $-(N-R^5)-$, $-(C=O)-$, $-(O-CO)-$, $-(NR^5-CO)-$, $-(SO_2)-$, $-(O-SO_2)-$, $-(NR^5-SO_2)-$, $-O-C_6H_5-COO-$ oder einen bivalenten Rest der Formel



10

stehen,

T^1 und T^2 unabhängig voneinander für $-(CH_2)_p-$ stehen, wobei die Kette durch -O-, $-NR^9-$, oder $-OSiR^{10}_2O-$ unterbrochen sein kann und durch Methyl substituiert sein kann,

15

S^1 und S^2 unabhängig voneinander für eine direkte Bindung, -O-, -S- oder $-NR^9-$ stehen,

20

p für eine ganze Zahl von 2 bis 8, insbesondere 2 bis 4 steht,

R^9 für Wasserstoff, Methyl oder Ethyl steht,

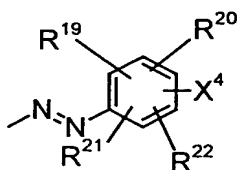
R^{10} für Methyl oder Ethyl steht,

25

R^{11} bis R^{22} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, C_1- bis C_{20} -Alkyl, C_1- bis C_{20} -Alkoxy, Phenoxy, C_3- bis C_{10} -Cycloalkyl, C_2- bis C_{20} -Alkenyl, C_6- bis C_{10} -Aryl, C_1- bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-, C_6- bis C_{10} -Aryl-(C=O)-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-(SO_2)-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-O-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-NH-, C_6- bis C_{10} -Aryl-(C=O)-NH-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-O-(C=O)-, C_1-

30

bis C₂₀-Alkyl-NH-(C=O)-, C₆- bis C₁₀-Aryl-NH-(C=O)- oder einen Rest der Formel



(VIII)

stehen,

5

X⁴ bedeutet Wasserstoff, Halogen, Cyan, Nitro, CF₃, CCl₃, -COO-C₁- bis C₄-Alkyl oder X⁴-R⁴,

10

X¹, X², X³ und X⁴ für eine direkte Bindung, -O-, -(N-R⁵)-, -C(R⁶R⁷)-, -(C=O)-, -(CO-O)-, -(CO-NR⁵)-, -(SO₂)- oder -(SO₂-O)- stehen und

X² und X³ zusätzlich für -(N=N)- stehen können und mindestens eine der Gruppen X² oder X³ für -N=N- steht,

15

R⁴, R⁵, R⁶, R⁷ und R⁸ unabhängig voneinander für Wasserstoff, C₁- bis C₄-Alkyl, oder C₆- bis C₁₀-Aryl stehen und

20

R⁴ und R⁵ zusätzlich unabhängig voneinander für C₁- bis C₂₀-Alkyl-(C=O)-, C₃- bis C₁₀-Cycloalkyl-(C=O)-, C₂- bis C₂₀-Alkenyl-(C=O)-, C₆- bis C₁₀-Aryl-(C=O)-, C₁- bis C₂₀-Alkyl-(SO₂)-, C₃- bis C₁₀-Cycloalkyl-(SO₂)-, C₂- bis C₂₀-Alkenyl-(SO₂)- oder C₆- bis C₁₀-Aryl-(SO₂)- stehen.

25

Ebenfalls bevorzugt werden im erfindungsgemäßen Verfahren Polymere eingesetzt, die neben Farbstoffseitengruppen der Formel (I) formanisotrope Seitengruppen der Formel (II) enthalten,

worin

Ar¹ für einen Rest der Formel (III) steht,

Ar² für einen Rest der Formel (VI) steht,

5 Ar³ für einen Rest der Formeln (VII) oder (V) steht,

y für 1 oder 2 steht,

z für 0, 1 oder 2 steht und

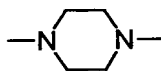
10

X^{2'} und Ar² bzw. X^{3'} und Ar³ unterschiedliche Bedeutungen haben können, wenn y bzw. z 2 bedeuten,

A für O oder S steht,

15

Q¹ und Q² unabhängig voneinander für -O-, -(N-R⁵)-, -(C=O)-, -(O-CO)-, -(NR⁵-CO)-, -(SO₂)-, -(O-SO₂)-, -(NR⁵-SO₂)-, -O-C₆H₅-COO- oder einen bivalenten Rest der Formel



20

stehen,

T¹ und T² unabhängig voneinander für -(CH₂)_p- stehen, wobei die Kette durch -O-, -NR⁹-, oder -OSiR¹⁰₂O- unterbrochen sein kann und durch Methyl substituiert sein kann,

25

S¹ und S² unabhängig voneinander für eine direkte Bindung, -O-, -S- oder -NR⁹- stehen,

30

p für eine ganze Zahl von 2 bis 8, insbesondere 2 bis 4 steht,

R^9 für Wasserstoff, Methyl oder Ethyl steht,

R^{10} für Methyl oder Ethyl steht,

5

R^{11} bis R^{22} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, C_1 - bis C_{20} -Alkyl, C_1 - bis C_{20} -Alkoxy, Phenoxy, C_3 - bis C_{10} -Cycloalkyl, C_2 - bis C_{20} -Alkenyl, C_6 - bis C_{10} -Aryl, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-, C_6 - bis C_{10} -Aryl-(C=O)-, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(SO₂)-, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-O-, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-NH-, C_6 - bis C_{10} -Aryl-(C=O)-NH-, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-O-(C=O)-, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-NH-(C=O)- oder C_6 - bis C_{10} -Aryl-NH-(C=O)- stehen,

10

X^4 bedeutet Wasserstoff, Halogen, Cyan, Nitro, CF₃, CCl₃, -COO- C_1 - bis C_4 -Alkyl oder X^4 - R^4 ,

15

$X^{1'}$, $X^{2'}$, $X^{3'}$ und $X^{4'}$ für eine direkte Bindung, -O-, -(N- R^5)-, -C(R^6 R^7)-, -(C=O)-, -(CO-O)-, -(CO-N R^5)-, -(SO₂)- oder -(SO₂-O)- stehen,

20

R^4 , R^5 , R^6 , R^7 und R^8 unabhängig voneinander für Wasserstoff, C_1 - bis C_4 -Alkyl, oder C_6 - bis C_{10} -Aryl stehen und

25

R^4 und R^5 zusätzlich unabhängig voneinander für C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-, C_3 - bis C_{10} -Cycloalkyl-(C=O)-, C_2 - bis C_{20} -Alkenyl-(C=O)-, C_6 - bis C_{10} -Aryl-(C=O)-, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(SO₂)-, C_3 - bis C_{10} -Cycloalkyl-(SO₂)-, C_2 - bis C_{20} -Alkenyl-(SO₂)- oder C_6 - bis C_{10} -Aryl-(SO₂)- stehen.

Besonders bevorzugt sind erfindungsgemäße Polymere, die Farbstoffseitengruppen der Formel (I) enthalten,

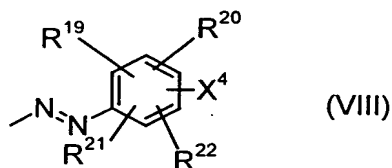
30

worin

- Ar¹ für einen Rest der Formel (III) steht, wobei die beiden Bindungen p-ständig sind,
- 5 Ar² für einen Rest der Formel (VI) steht, wobei die beiden Bindungen p- oder m-ständig sind,
- Ar³ für einen Rest der Formeln (VII) oder (V) steht, wobei die beiden Bindungen bei (VII) p-ständig sind,
- 10 y für 1 oder 2 steht,
- z für 0, 1 oder 2 steht und
- 15 X^{2'} und Ar² bzw. X^{3'} und Ar³ unterschiedliche Bedeutungen haben können, wenn y bzw. z 2 bedeuten,
- A für O oder S steht,
- 20 Q¹ und Q² unabhängig voneinander für -O-, -(N-R⁵)-, -(C=O)-, -(NR⁵-CO)-, oder -O-C₆H₅-COO- stehen,
- T¹ und T² unabhängig voneinander für -(CH₂)_p- stehen,
- 25 S¹ und S² unabhängig voneinander für eine direkte Bindung, -O- oder -NR⁹- stehen,
- p für eine ganze Zahl von 2 bis 8, insbesondere 2 bis 4 steht,
- 30 R⁹ für Wasserstoff oder Methyl steht,

R^{11} bis R^{22} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, Methyl, Methoxy, Phenoxy, Phenyl, Acetyl-, Benzoyl-, $\text{CH}_3\text{-(SO}_2\text{)-}$, $\text{CH}_3\text{-(C=O)-O-}$, $\text{CH}_3\text{-(C=O)-NH-}$, $\text{CH}_3\text{-NH-(C=O)-}$ oder einen Rest der Formel

5



stehen,

X^4 bedeutet Wasserstoff, Halogen, Cyan, Nitro, CF_3 oder $X^4\text{-R}^4$,

10 X^1 , X^2 , X^3 und X^4 für eine direkte Bindung, -O- , $\text{-(N-R}^5\text{)-}$, -(C=O)- , $\text{-(CO-NR}^5\text{)-}$ oder $\text{-(SO}_2\text{)-}$ stehen und

X^2 und X^3 zusätzlich für -(N=N)- stehen können und mindestens eine der Gruppen X^2 oder X^3 für -N=N- steht,

15

R^4 , R^5 und R^8 unabhängig voneinander für Wasserstoff, C_1 - bis C_4 -Alkyl, oder C_6 - bis C_{10} -Aryl stehen und

20 R^4 und R^5 zusätzlich unabhängig voneinander für C_1 - bis C_4 -Alkyl-(C=O, C_6 - bis C_{10} -Aryl-(C=O)-, C_1 - bis C_4 -Alkyl-(SO₂)- oder C_6 - bis C_{10} -Aryl-(SO₂)- stehen.

Ebenfalls besonders bevorzugt werden im erfindungsgemäßen Verfahren Polymere eingesetzt, die neben Farbstoffseitengruppen der Formel (I) formanisotrope Seitengruppen der Formel (II) enthalten,

25

worin

Ar¹ für einen Rest der Formel (III) steht, wobei die beiden Bindungen p-ständig sind,

5 Ar² für einen Rest der Formel (VI) steht, wobei die beiden Bindungen p- oder m-ständig sind,

Ar³ für einen Rest der Formeln (VII) oder (V) steht, wobei die beiden Bindungen bei (VII) p-ständig sind,

10 y für 1 oder 2 steht,

z für 0, 1 oder 2 steht und

15 X^{2'} und Ar² bzw. X^{3'} und Ar³ unterschiedliche Bedeutungen haben können, wenn y bzw. z 2 bedeuten,

A für O oder S steht,

20 Q¹ und Q² unabhängig voneinander für -O-, -(N-R⁵)-, -(C=O)-, -(NR⁵-CO)-, oder -O-C₆H₅-COO-

stehen,

25 T¹ und T² unabhängig voneinander für -(CH₂)_p- stehen,

S¹ und S² unabhängig voneinander für eine direkte Bindung, -O- oder -NR⁹- stehen,

30 p für eine ganze Zahl von 2 bis 8, insbesondere 2 bis 4 steht,

R⁹ für Wasserstoff oder Methyl steht,

R^{11} bis R^{22} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, Methyl, Methoxy, Phenoxy, Phenyl, Acetyl-, Benzoyl-, $\text{CH}_3\text{-(SO}_2\text{)-}$, $\text{CH}_3\text{-(C=O)-O-}$, $\text{CH}_3\text{-(C=O)-NH-}$ oder $\text{CH}_3\text{-NH-(C=O)-}$ stehen,

5

X^4 bedeutet Wasserstoff, Halogen, Cyan, Nitro, CF_3 oder $X^4\text{-R}^4$,

$X^{1'}$, $X^{2'}$, $X^{3'}$ und $X^{4'}$ für eine direkte Bindung, -O- , $\text{-(N-R}^5\text{)-}$, -(C=O)- , $\text{-(CO-NR}^5\text{)-}$ oder $\text{-(SO}_2\text{)-}$ stehen,

10

R^4 , R^5 und R^8 unabhängig voneinander für Wasserstoff, $\text{C}_1\text{- bis C}_4\text{-Alkyl}$, oder $\text{C}_6\text{- bis C}_{10}\text{-Aryl}$ stehen und

R^4 und R^5 zusätzlich unabhängig voneinander für $\text{C}_1\text{- bis C}_4\text{-Alkyl-(C=O)}$, $\text{C}_6\text{- bis C}_{10}\text{-Aryl-(C=O)-}$, $\text{C}_1\text{- bis C}_4\text{-Alkyl-(SO}_2\text{)-}$ oder $\text{C}_6\text{- bis C}_{10}\text{-Aryl-(SO}_2\text{)-}$ stehen.

15

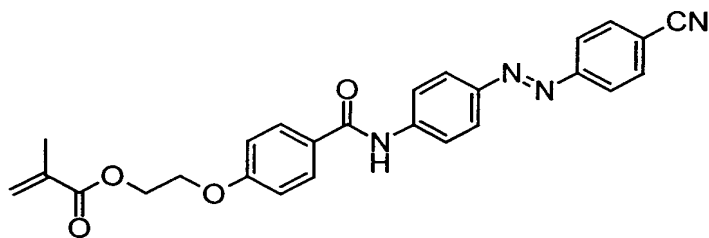
Entsprechend ebenfalls bevorzugt sind die Monomeren der Formeln (Ia) und (IIa), worin die Reste die bevorzugte und besonders bevorzugte Bedeutung der Formeln (I) bzw. (II) besitzen und

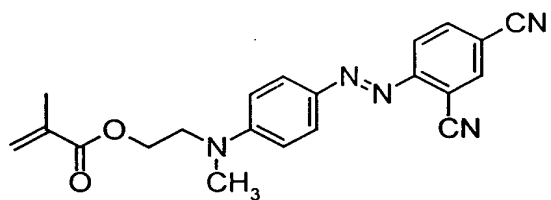
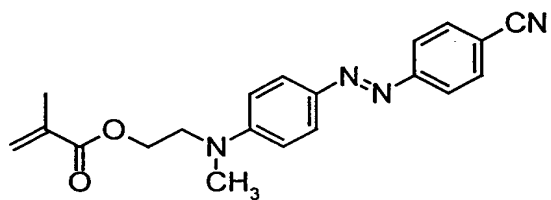
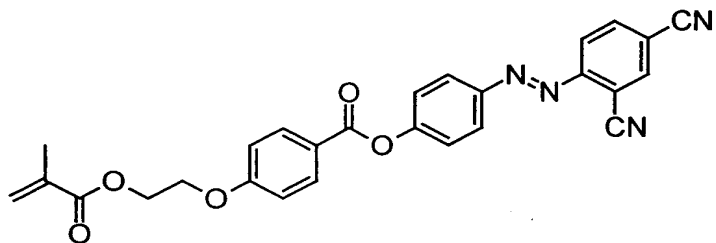
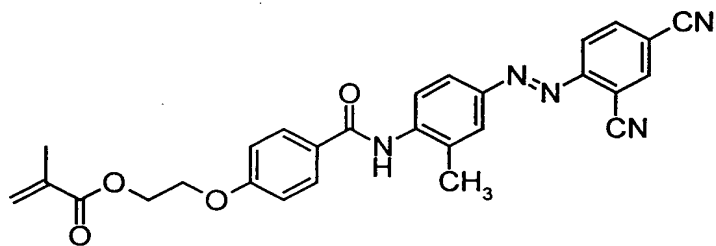
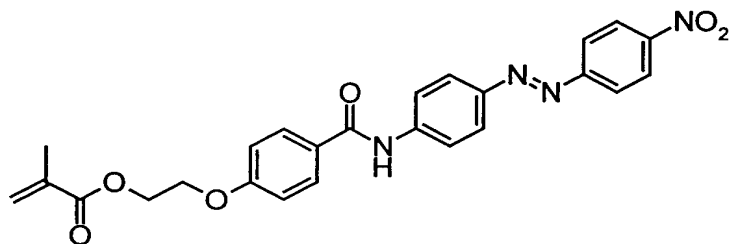
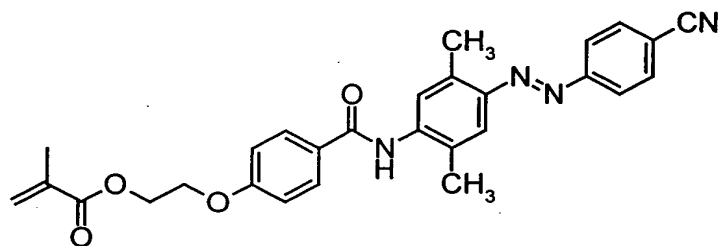
20

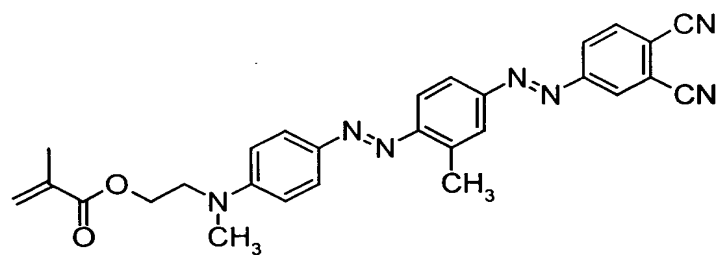
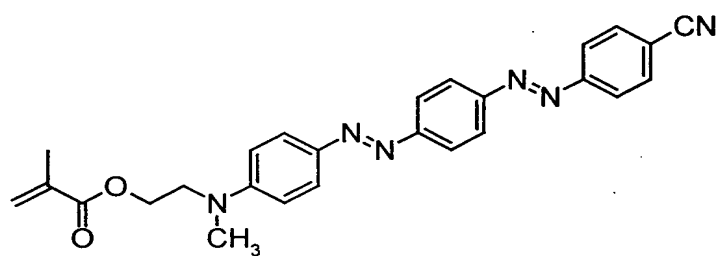
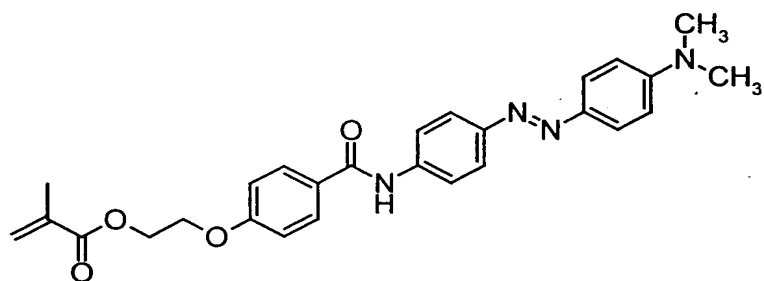
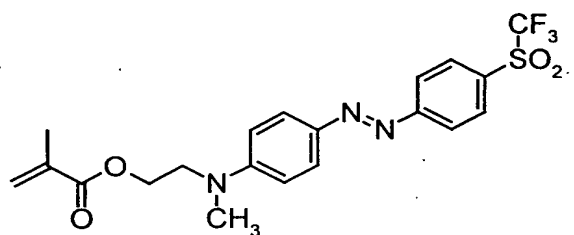
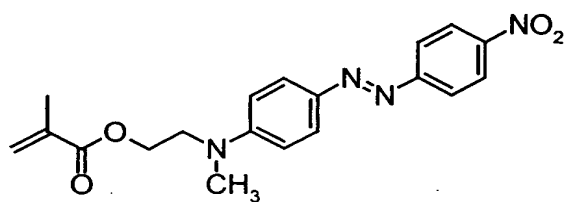
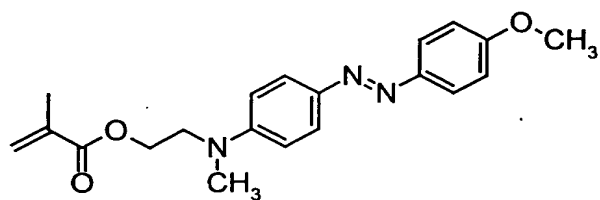
R^1 für Wasserstoff und besonders bevorzugt für Methyl steht.

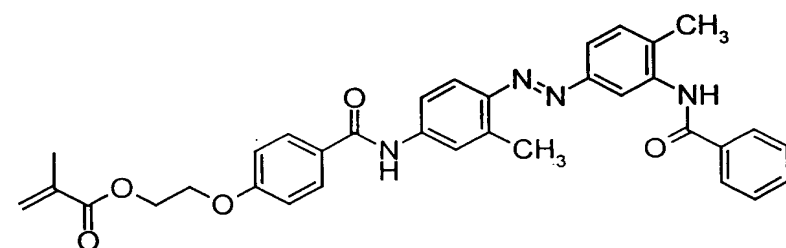
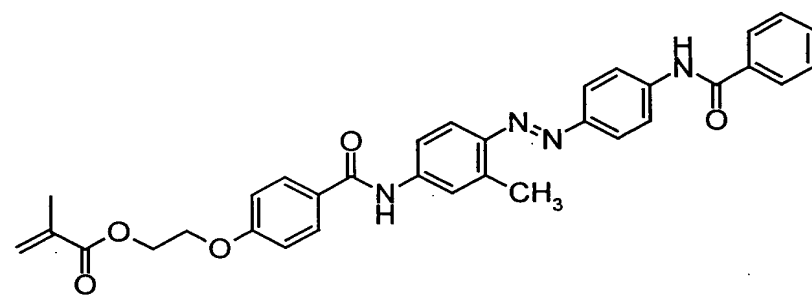
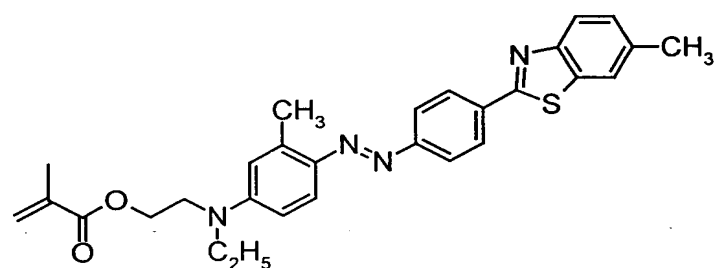
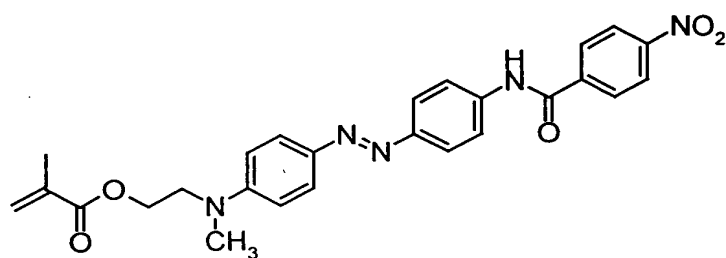
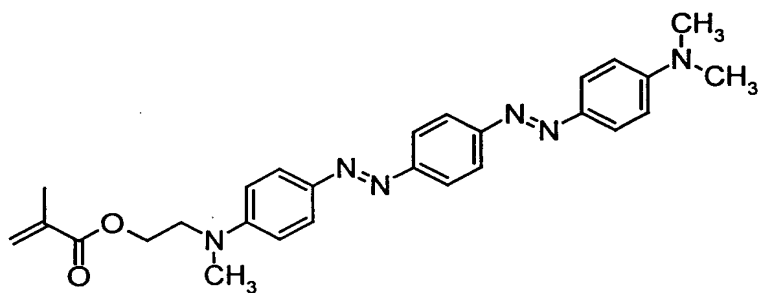
Im erfindungsgemäßen Verfahren besonders bevorzugt verwendete Farbstoff-tragende Monomere (Ia) sind:

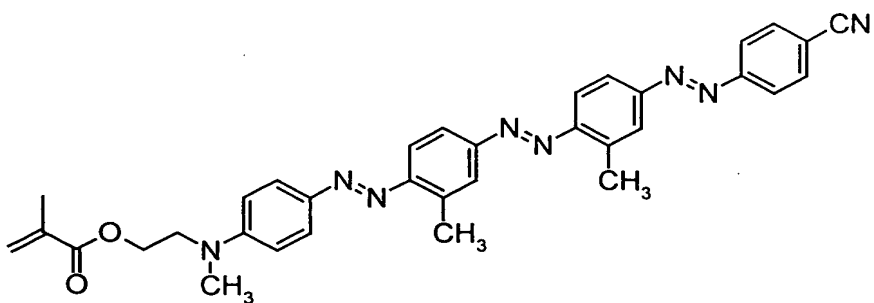
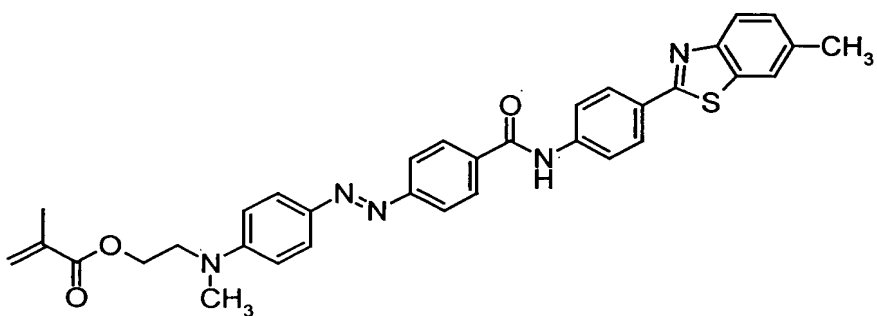
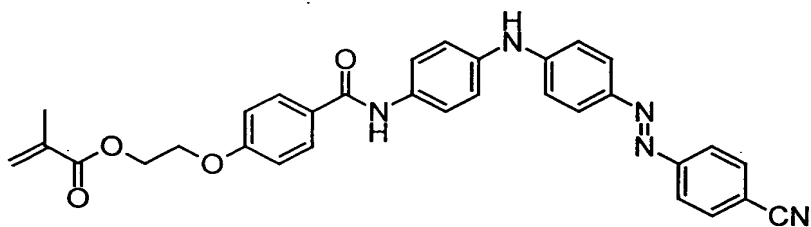
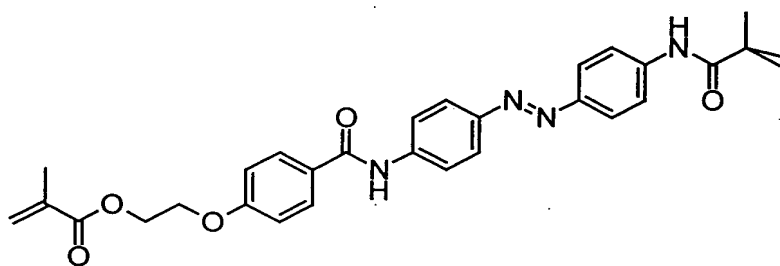
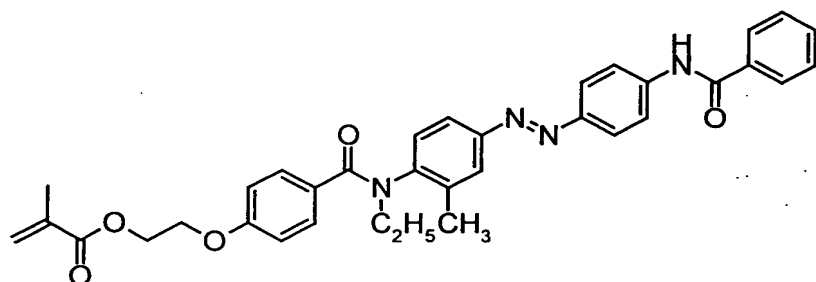
25

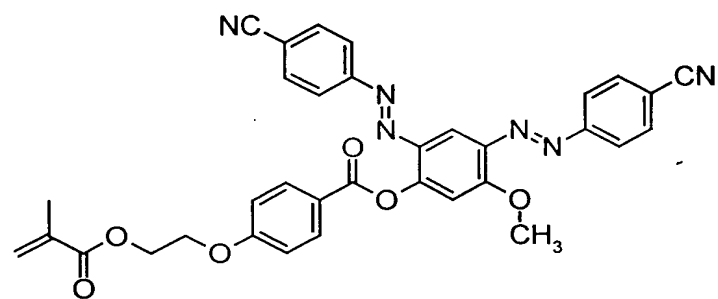
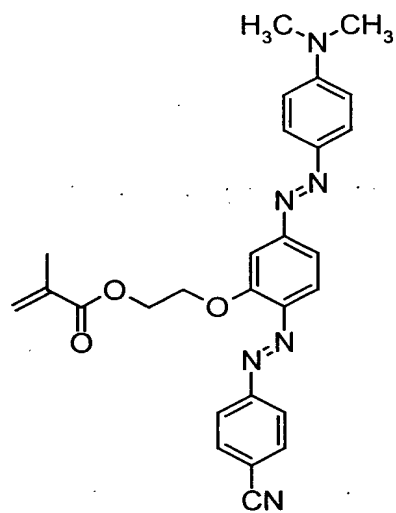
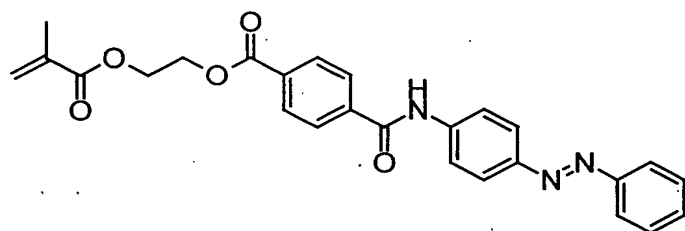
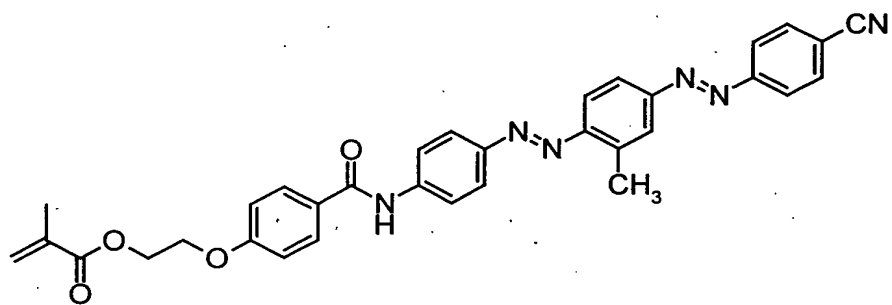


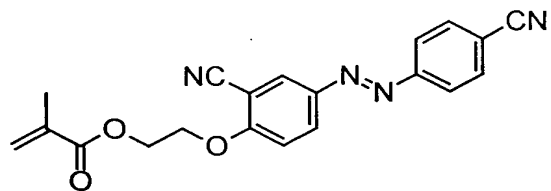
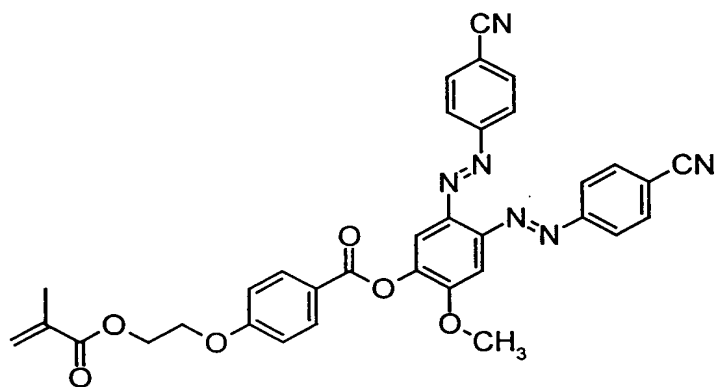
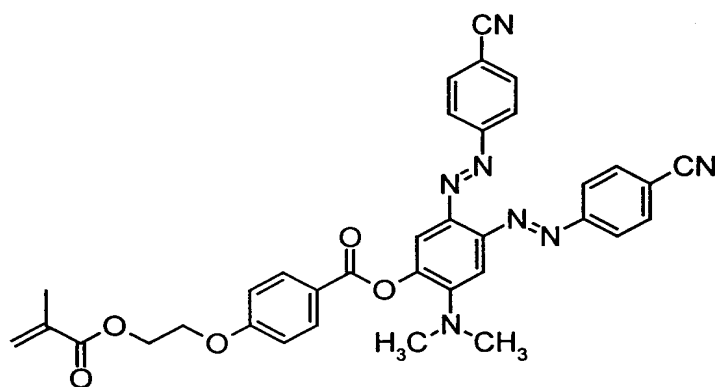
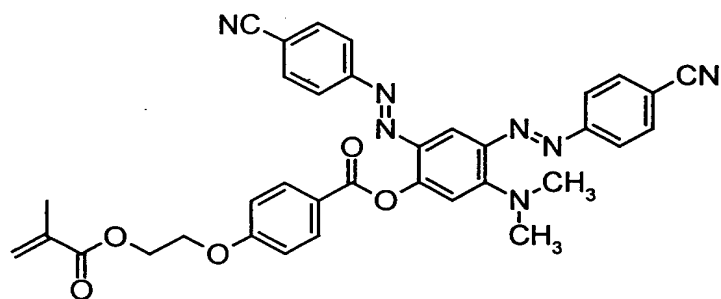


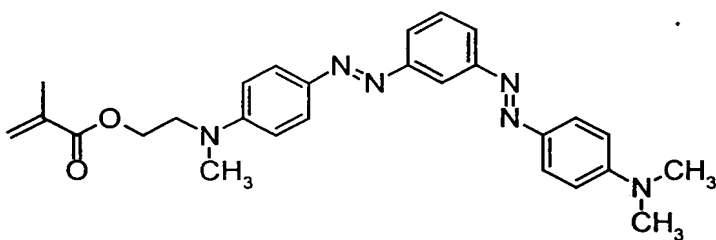
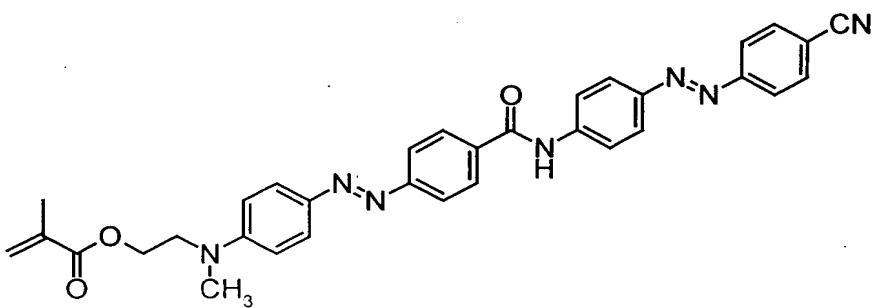
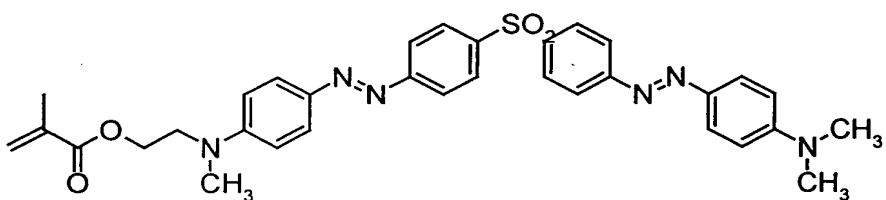
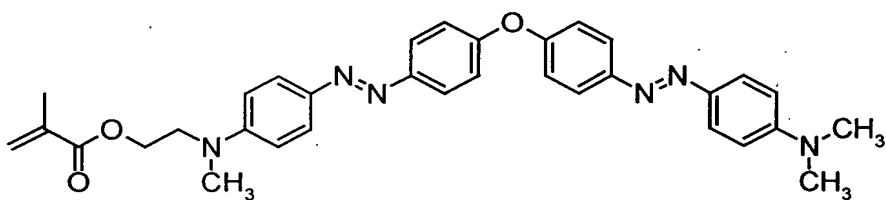
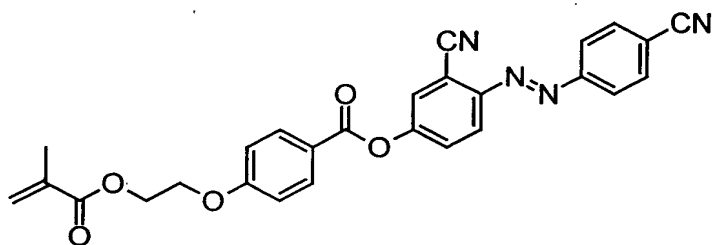
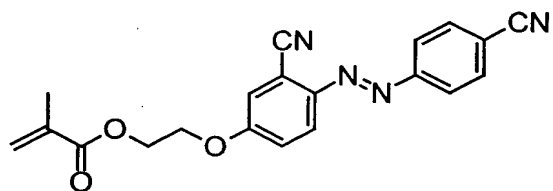


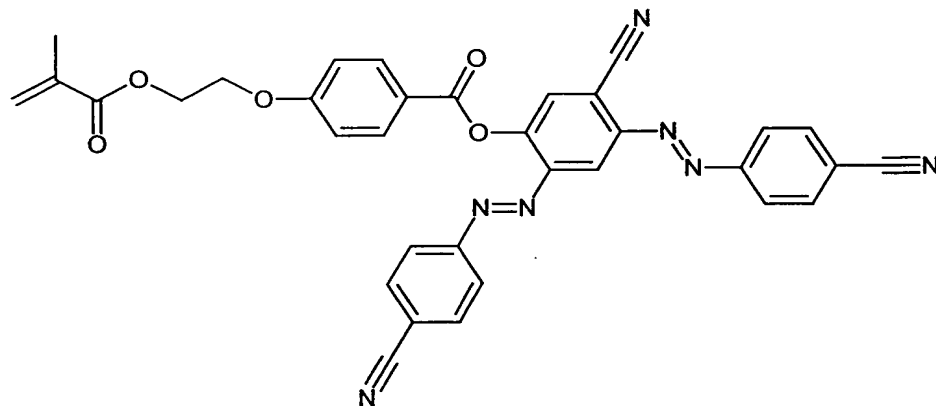
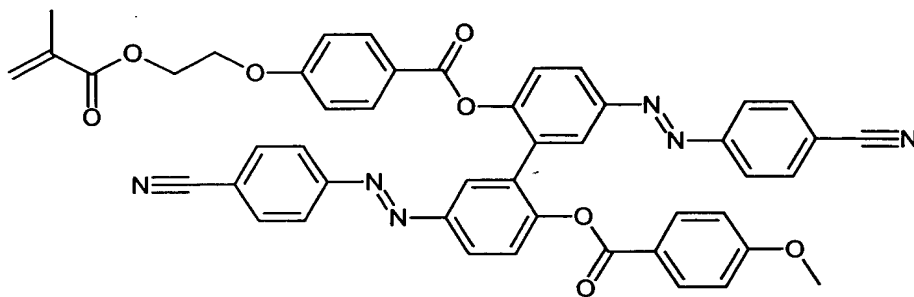
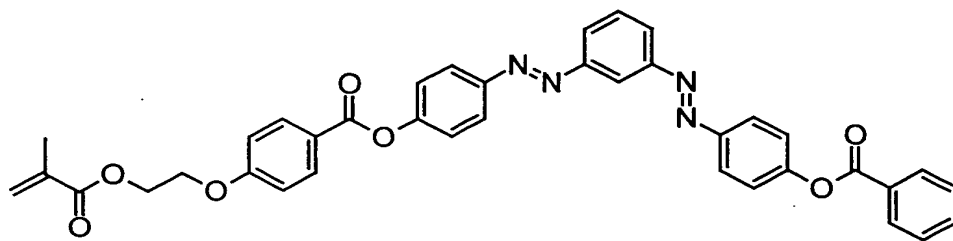


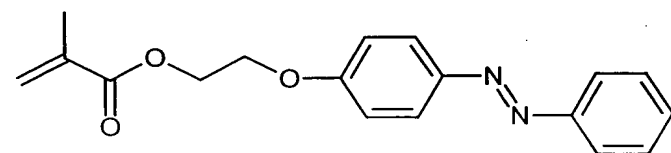
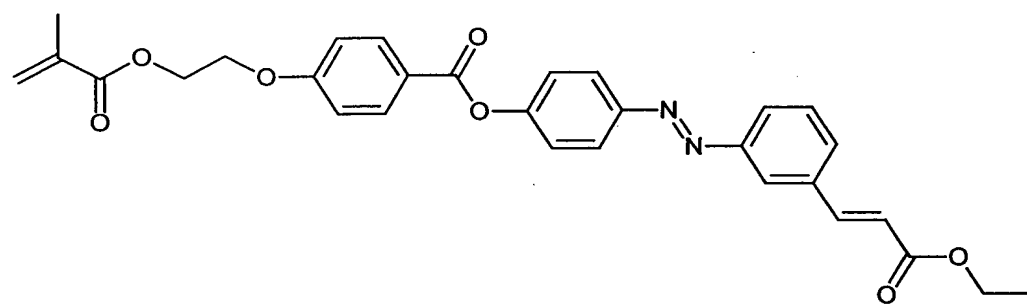
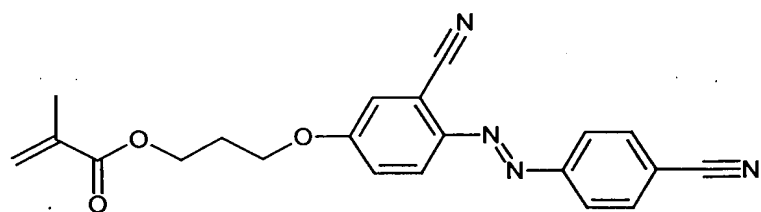
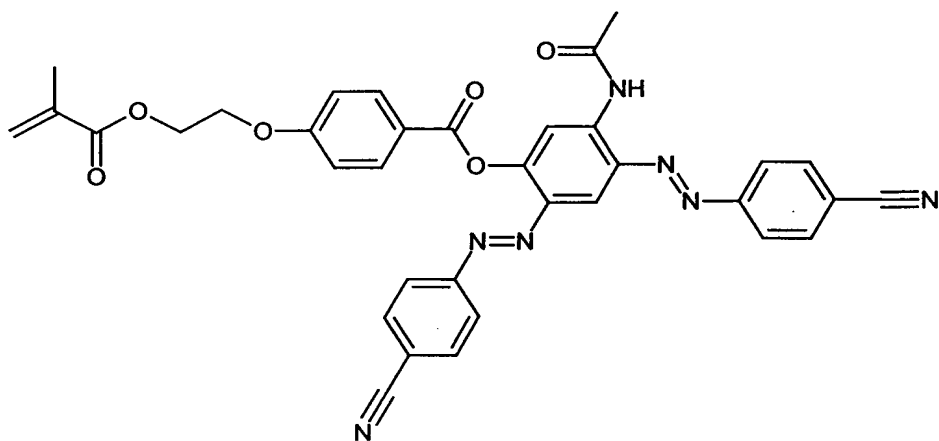




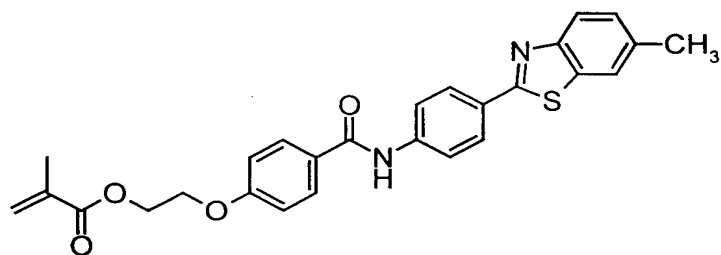
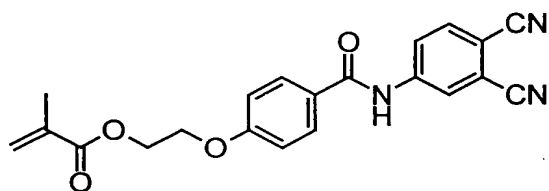
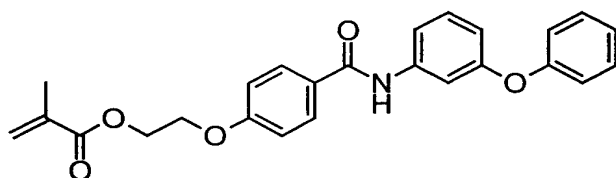
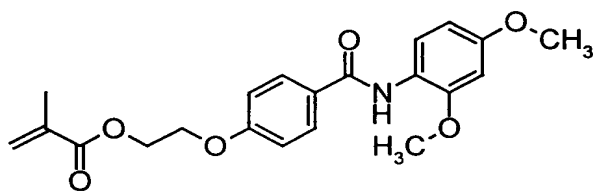
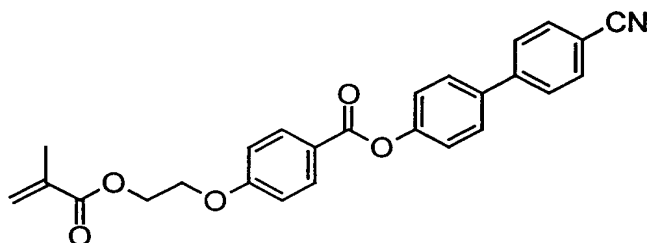
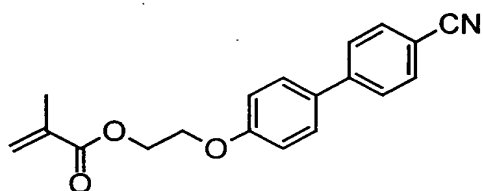


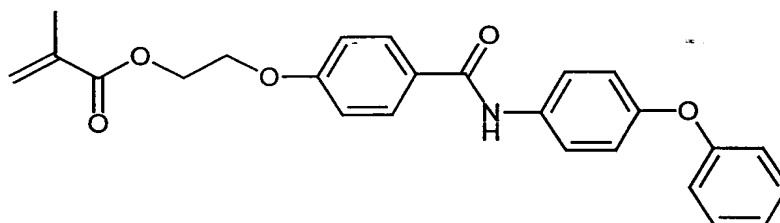
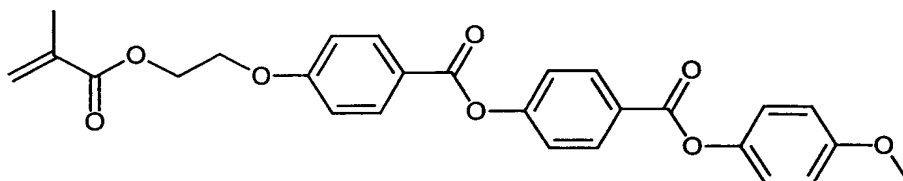
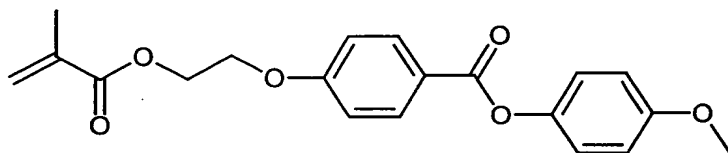




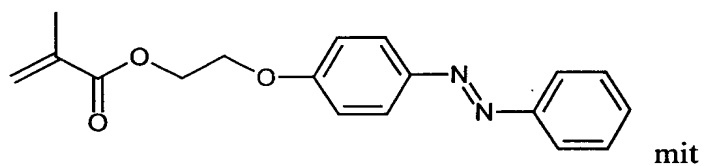


Im Verfahren besonders bevorzugt verwendete formanisotrope Monomere (IIa) sind:

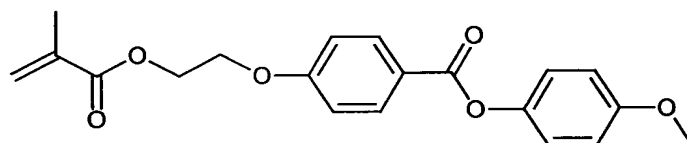




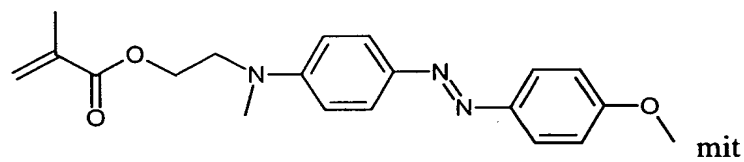
Im Verfahren besonders bevorzugt eingesetzte Kombinationen sind:



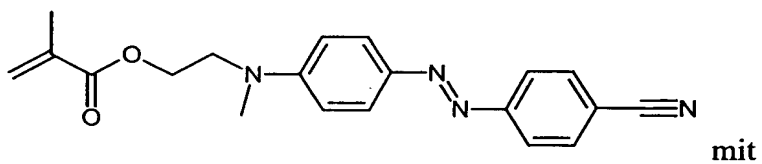
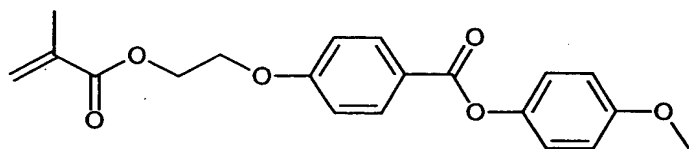
mit



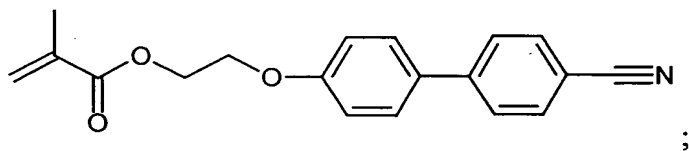
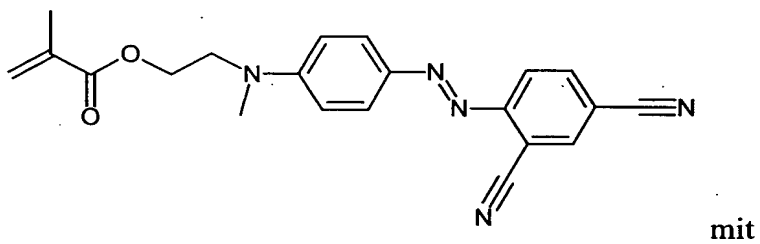
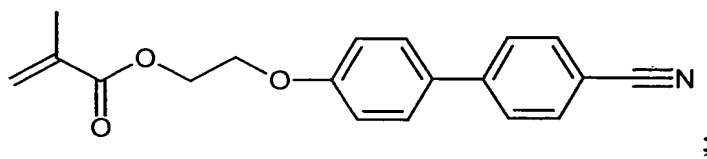
5



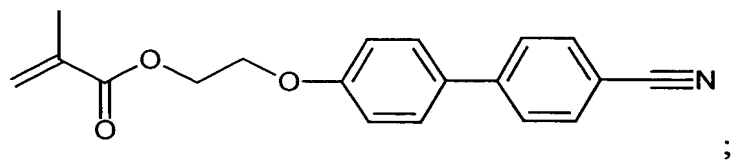
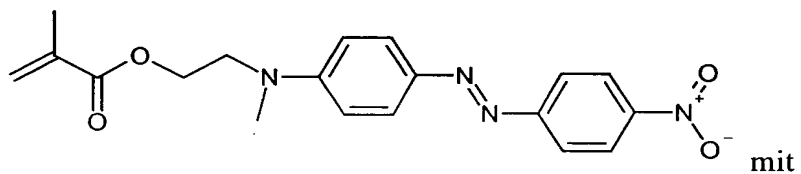
mit

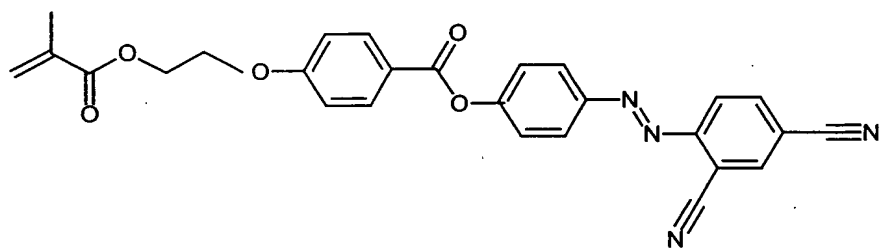


5

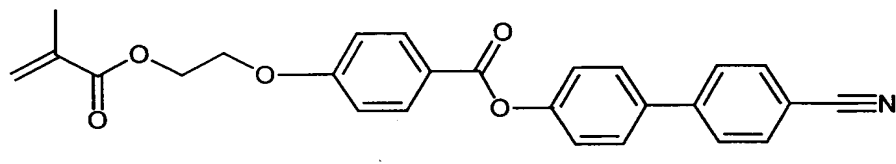


10

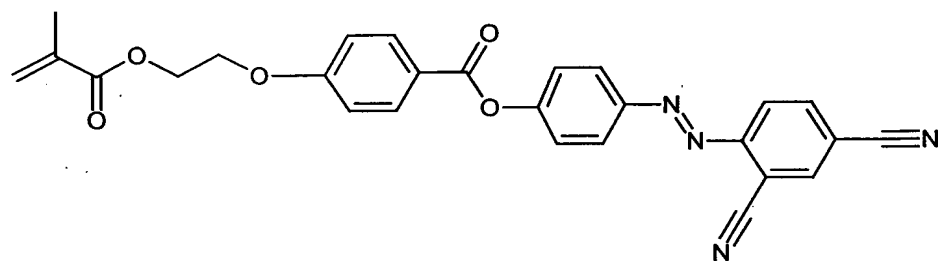




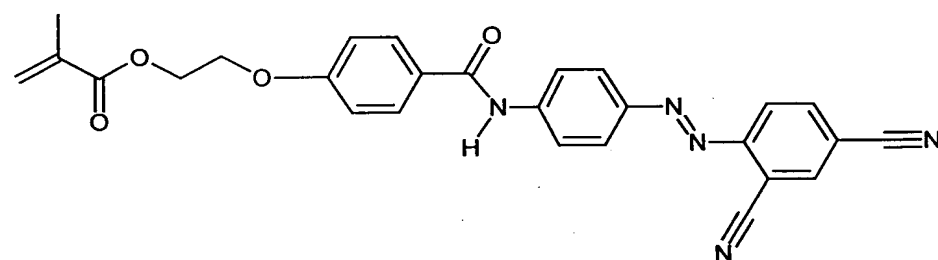
mit



;

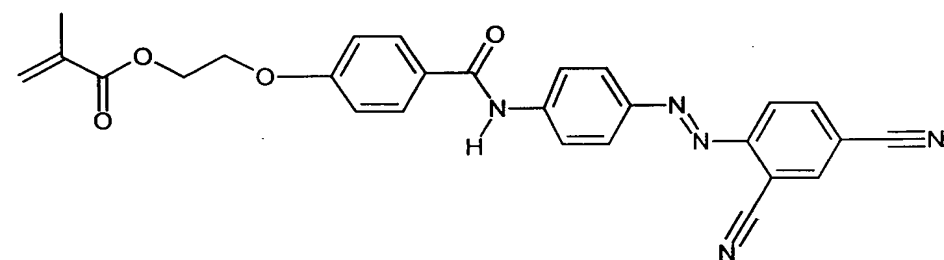


mit

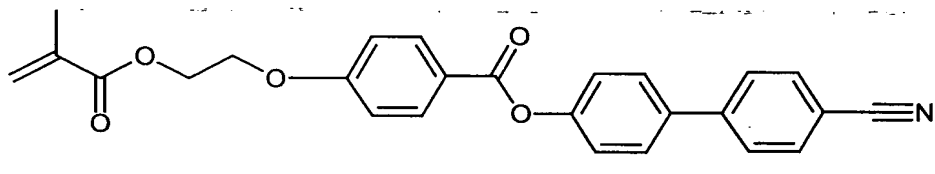
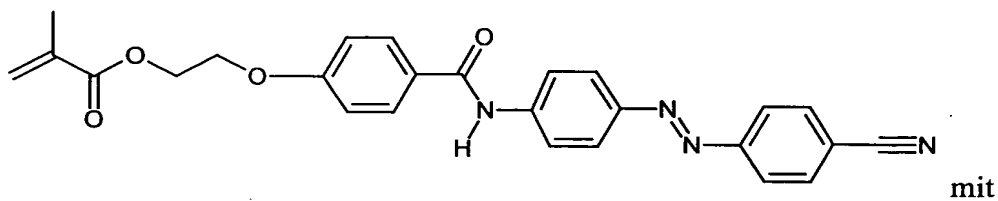
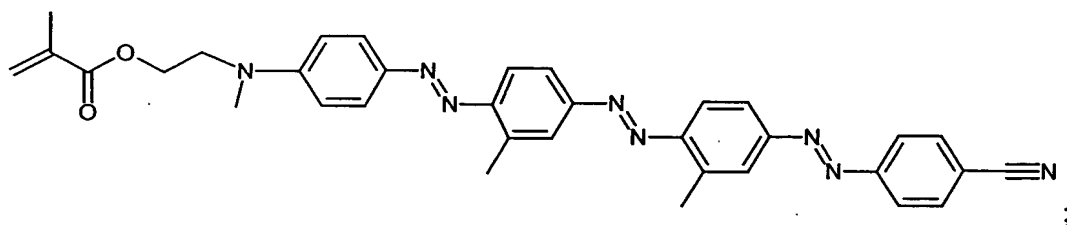


;

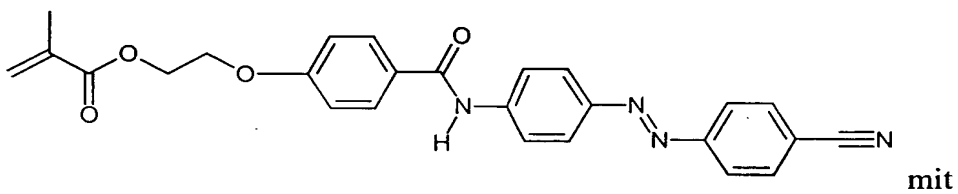
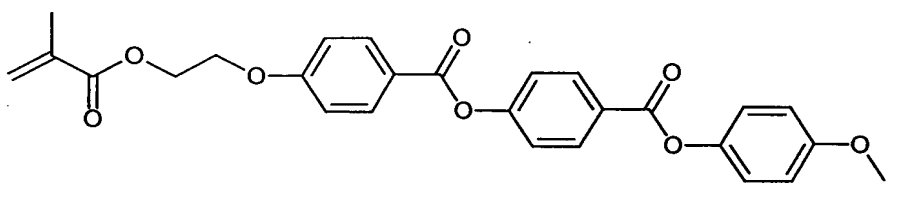
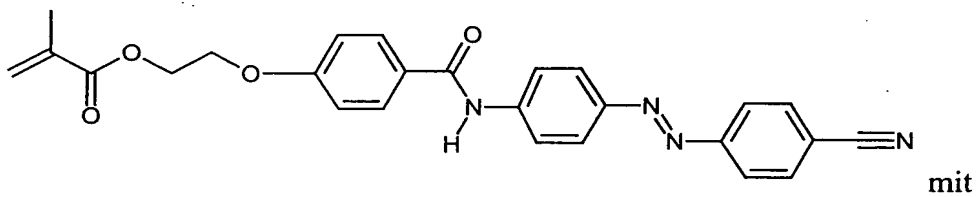
5

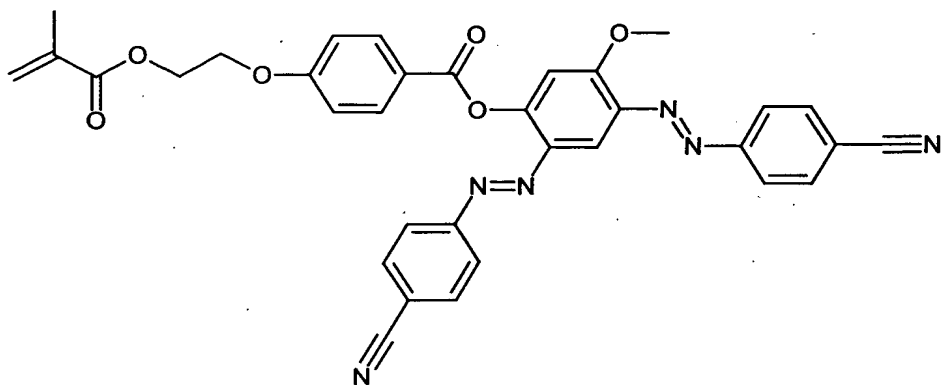


mit

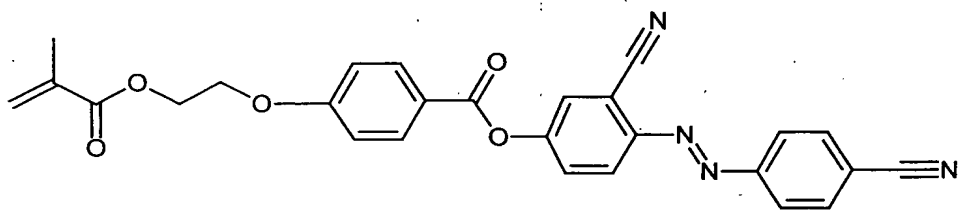


5

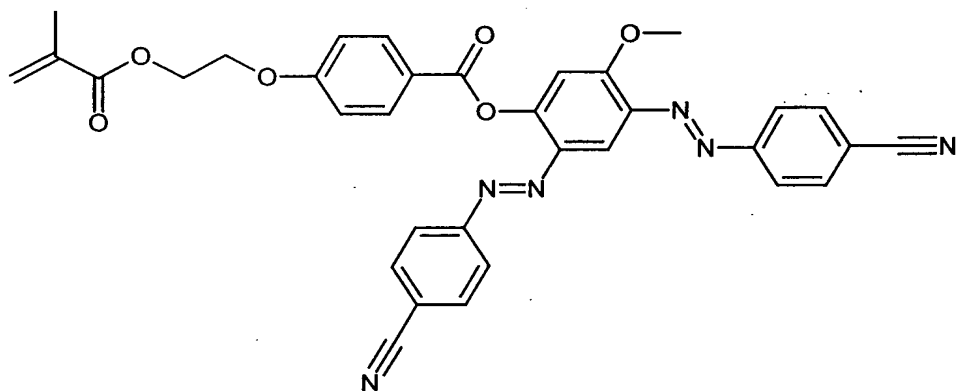




;

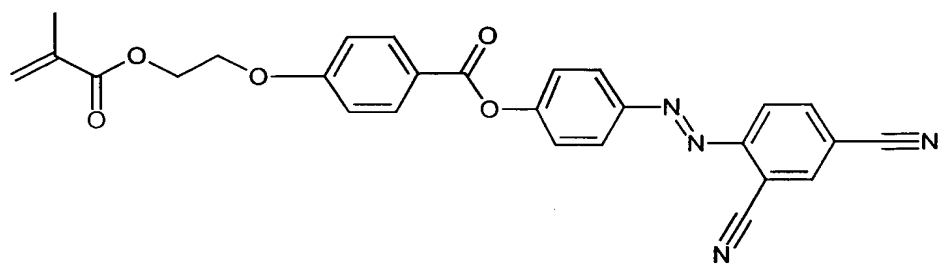


mit

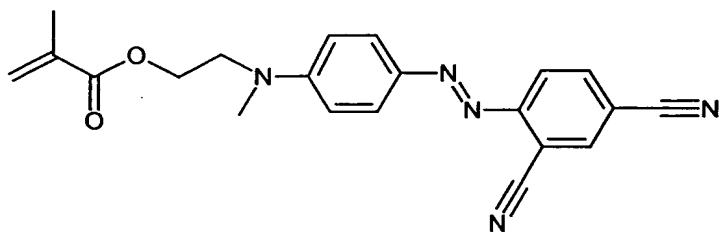


;

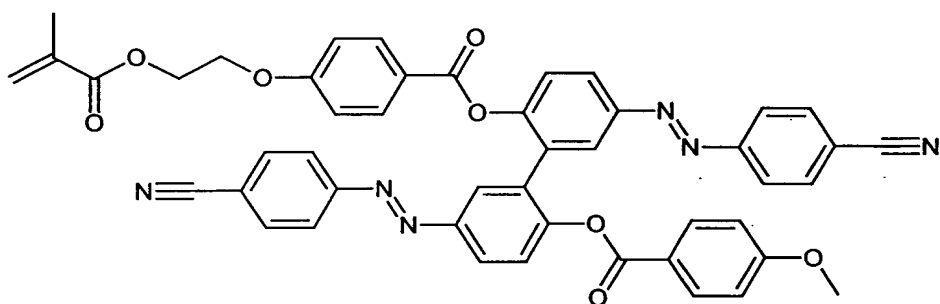
5



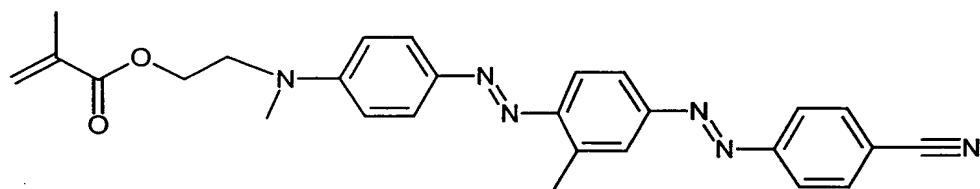
mit



;



mit



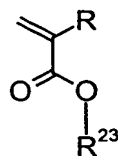
5

Neben diesen funktionalen Bausteinen (Ia) und (IIa) können die im erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzten Oligo- oder Polymeren auch Bausteine enthalten, die hauptsächlich zur Erniedrigung des prozentualen Gehalts an funktionalen Bausteinen, insbesondere an Farbstoffbausteinen, dienen. Neben dieser Aufgabe können sie auch für andere Eigenschaften der Oligo- oder Polymeren verantwortlich sein, z.B. die Glasübergangstemperatur, Flüssigkristallinität, Filmbildungseigenschaft, usw.

10

Für Polyacrylate oder -methacrylate sind solche Monomeren Acryl- oder Methacrylsäureester der Formel (IIIa)

15



(IIIa),

worin

R für Wasserstoff oder Methyl steht und

5

R²³ für gegebenenfalls verzweigtes C₁- bis C₂₀-Alkyl oder für einen wenigstens eine weitere Acryleinheit enthaltenden Rest steht.

10

Im erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzte Polyacrylate und Polymethacrylate enthalten dann vorzugsweise als wiederkehrende Einheiten solche der Formeln (Ia), vorzugsweise solche der Formeln (Ia) und (IIa) oder der Formeln (Ia) und (IIIa) oder solche der Formeln (Ia), (IIa) und (IIIa).

15

Es können auch mehrere der wiederkehrenden Einheiten der Formel (Ia) und/oder der wiederkehrenden Einheiten der Formeln (IIa) und/oder (IIIa) vorhanden sein.

20

Das Mengenverhältnis zwischen Ia, IIa und IIIa ist beliebig. Bevorzugt beträgt die Konzentration von Ia je nach Absorptionskoeffizienten von Ia zwischen 0,1 und 100 % bezogen auf das jeweilige Gemisch. Das Verhältnis zwischen Ia und IIa beträgt zwischen 100:0 und 1:99, bevorzugt zwischen 100:0 und 30:70, ganz besonders bevorzugt zwischen 100:0 und 50:50.

25

Die im erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzten Polymere und Oligomere besitzen vorzugsweise Glasübergangstemperaturen T_g von mindestens 40°C. Die Glasübergangstemperatur kann beispielsweise nach B. Vollmer, Grundriß der Makromolekularen Chemie, S. 406-410, Springer-Verlag, Heidelberg 1962, bestimmt werden.

Die im erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzten Polymere und Oligomere besitzen eine als Gewichtsmittel bestimmtes Molekulargewicht von 5.000 bis 2.000.000, vorzugsweise von 8.000 bis 1.500.000, bestimmt durch Gelpermeationschromatographie (geeicht mit Polystyrol).

5

Pfropfpolymere werden hergestellt durch radikalische Anbindung von Monomeren (Ia), die die Farbstoffgruppe der Formeln (I) tragen sowie gegebenenfalls zusätzlich von Monomeren (IIa), die die formanisotropen Gruppen der Formel (II) tragen und/oder gegebenenfalls zusätzlich von Monomeren der Formel (IIIa) an oligo- oder polymere Grundsysteme. Solche Grundsysteme können die verschiedenartigsten Polymeren sein, z.B. Polystyrol, Poly(meth)acrylate, Stärke, Cellulose, Peptide. Die radikalische Anbindung kann erfolgen durch Bestrahlung mit Licht oder durch Verwendung von Radikale erzeugenden Reagenzien, z.B. Tert.-butylhydroperoxid, Dibenzoylperoxid, Azodisobutyronitril, Wasserstoffperoxid/Eisen(II)-salze.

15

Durch die Struktur der Polymeren und Oligomeren werden die zwischenmolekularen Wechselwirkungen der Strukturelemente der Formeln I untereinander oder der Formeln Ia und IIa untereinander so eingestellt, dass die Ausbildung flüssigkristalliner Ordnungszustände unterdrückt wird und optisch isotrope, transparente nichtstreuende Filme, Folien, Platten oder Quader hergestellt werden können. Andererseits sind die zwischenmolekularen Wechselwirkungen dennoch stark genug, dass bei Bestrahlung mit Licht ein photochemisch induzierter, kooperativer, gerichteter Umorientierungsprozeß der photochromen und der nicht photochromen Seitengruppen bewirkt wird.

25

Bevorzugt treten zwischen den Seitengruppen der wiederkehrenden Einheiten der Formel Ia oder zwischen denen der Formeln Ia und IIa Wechselwirkungskräfte auf, die ausreichen, dass die photoinduzierte Konfigurationsänderung der Seitengruppen der Formel I eine gleichgerichtete - sogenannte kooperative - Umorientierung der anderen Seitengruppen Ia und/oder II bewirkt.

30

Alle in dem erfindungsgemäßen Verfahren beanspruchten Polymere und Monomere sind ebenfalls Gegenstand der Erfindung. Weiterhin ist Gegenstand der Anmeldung die Verwendung dieser Stoffe in physikalischen Verfahren. Alle in der Anmeldung genannten Polymere, Oligomere und Monomere und deren Verwendung für DVD-Speicher, gegebenenfalls mit Doppelbrechung als Meßsignal sind ebenfalls Gegenstand der Anmeldung.

10 In den optisch isotropen amorphen photochromen Polymeren können extrem hohe Werte der optischen Anisotropie induziert werden (Δn bis 0.4). Als optisch isotrop werden Polymerproben verstanden, die nicht optisch trüb sind, d.h. die bei Lichtstreuexperimenten mit Licht einer Wellenlänge im Bereich zwischen 380 und 820 nm keine merkliche Lichtstreuung aufweisen.

15 Hierunter wird verstanden, daß das Verhältnis zwischen der Summe der gestreuten Lichtintensität und der einfallenden Lichtintensität kleiner als 10^{-3} , bevorzugt kleiner 10^{-4} , besonders bevorzugt kleiner 10^{-5} und ganz besonders bevorzugt kleiner 10^{-6} ist.

20 Durch den Einfluß von aktinischem Licht werden in den Polymeren oder Oligomeren Ordnungszustände generiert und modifiziert und damit die optischen Eigenschaften moduliert.

Als Licht wird polarisiertes Licht verwendet, dessen Wellenlänge im Bereich der Absorptionsbande, vorzugsweise im Bereich der langwelligen $n-\pi^*$ -Bande der wiederkehrenden Einheiten der Formel Ia liegt.

25 Die Herstellung der Polymeren und Oligomeren kann nach literaturbekannten Verfahren durchgeführt werden, beispielsweise nach DE-A 276 297, DE-A 3 808 430, Makromolekulare Chemie **187**, 1327-1334 (1984), SU 887 574, Europ. Polym. **18**, 561 (1982) und Liq. Cryst. **2**, 195 (1987).

30

Die Herstellung von Filmen, Folien, Platten und Quadern gelingt, ohne dass aufwendige Orientierungsverfahren unter Nutzung externer Felder und/oder von Oberflächeneffekten notwendig sind. Sie lassen sich durch Spincoaten, Tauchen, Gießen oder andere technologisch leicht beherrschbare Beschichtungsverfahren auf Unterlagen aufbringen, durch Pressen oder Einfließen zwischen zwei transparente Platten bringen oder einfach als selbsttragendes Material durch Gießen oder Extrudieren präparieren. Solche Filme, Folien, Platten und Quader lassen sich durch schlagartiges Abkühlen, d.h. durch eine Abkühlungsrate von >100 K/min, oder durch rasches Abziehen des Lösungsmittels auch aus flüssigkristallinen Polymeren oder Oligomeren herstellen, die Strukturelemente im beschriebenen Sinne enthalten.

Als Substratmaterialien sind optisch transparente Materialien geeignet, z.B. Glas oder Thermoplasten, bevorzugt Polycarbonat. Wird die Information nicht durch das Substrat, sondern durch die Schutzschicht eingeschrieben und ausgelesen, so muß das Substratmaterial nicht mehr die Forderung nach optischer Transparenz erfüllen.

Es kann auch zweckmäßig sein, die Abdeckschicht, die den lichtaktiven Polymerfilm gegen mechanische Beschädigungen schützt, in ihrer Massendichte fein an die Massendichte dieses Polymerfilms anzupassen, bevorzugt auf einen verbleibenden Unterschied von weniger als $0,5$ g/cm³, besonders bevorzugt auf weniger als $0,1$ g/cm³ und ganz besonders bevorzugt auf weniger als $0,05$ g/cm³. Wenn nämlich das Fließverhalten der Abdeckschicht geeignet optimiert ist, folgt diese Schicht der beim Einschreiben erzwungenen Topographieänderung der Grenzfläche zwischen Speichermedium und Abdeckschicht vollständig und es entstehen keinerlei Hohlräume im Interface. Dann aber existiert nach dem Einschreiben keinerlei rücktreibende Kraft, durch die die eingeschriebene Grenzflächen-Topographie wieder eingeebnet oder in anderer Weise verändert würde. Mit anderen Worten, die als Grenzflächen-Topographie eingeschriebene Information ist extrem lagerungsstabil.

Als optisches Meßsystem zum Auslesen der in das Speichermedium eingeschriebenen topographischen Information ist im Grundsatz jedes optische Abbildungs-

system geeignet, dessen Bildhelligkeit stark von der Höhenkoordinate und/oder der lokalen Orientierung des abgebildeten Grenzflächenelementes abhängt. Z.B. können Messmethoden zum Einsatz gelangen, wie sie in optischen Profilometern z.B. der Fa. Rodenstock oder in konfokalen Laserscanning-Mikroskopen z.B. der Fa. Leica Mikrosysteme zu finden sind, wobei bei letzteren natürlich alle Bauelemente, die zum Scannen des Laserstrahls nötig sind, entfallen können.

Der Kontrastmechanismus kann sowohl auf dem Prinzip der Interferenz beruhen, zwischen Strahlungsanteilen die aus unterschiedlich tief liegenden Teilen des erfassten Probenflecks herrühren, als auch auf primär geometrisch-optischen Effekten, z.B. dem Neigungskontrast: Die stark gegenüber der Horizontalen geneigten Oberflächenanteile des erfassten Probenflecks lenken die reflektierte Strahlung in Raumwinkelbereiche, die von der Messoptik nicht mehr erfasst werden, und das Reflexionsbild der oberflächemodifizierten Probenstelle wird dunkel.

Die Medien, die dem beschriebenen Speicherverfahren unterzogen werden können, sind aus mindestens einem Substratmaterial (aus Kunststoffen, z.B. Polycarbonat, PMMA, cyclische Polyolefine, Polycarbonat-Copolymeren) etc. und mindestens einer funktionellen Deckschicht der beschriebenen funktionellen Speicherschicht aufgebaut. Zudem können sich zwischen den Substratschichten und den Funktionsschichten, sowie auf der Funktionsschicht noch zusätzliche nichtmetallische Zwischen-/Deckschichten befinden.

Es ist bereits in der Literatur beschrieben, dass es bei der Materialklasse der photoadressierbaren Polymere, zu denen auch die weiter oben beschriebenen Polymere gezählt werden können, beim Schreiben von holographischen Gittern Oberflächen-gitter erzeugt werden können (C.Barret. P. Rochon and A. Natansohn. *J. Chem. Phys.* 109 (4), 1505 (1998), D.Y. Kim, S.K. Tripathy, L.Li and J. Kumar, *Appl. Phys. Lett.* 66 (10), 1166 (1995), N. Holme, L. Nikolova, P.S. Ramanujam and S. Hvilsted, *Appl. Phys. Lett.* 70, 1518 (1997)): Bei der Überlagerung zweier linear polarisierter Laserstrahlen resultiert ein Interferenzmuster. Befindet sich eine Probe an Stelle

über 150°C, so dass durch sachgemäße Lagerung der Speicherplatte ein thermisches Löschen vermieden werden kann.

5 Ein weiterer Vorteil des erfindungsgemäßen Verfahrens ist der gegenüber den bisher kommerziell genutzten Verfahren deutlich verbesserte Signalhub beim optischen Auslesen der Information. Wie bereits weiter oben beschrieben, ist der Signalhub so groß, dass beispielsweise der Verwendung eines konfokalen Ausleseverfahrens auf eine zusätzliche Reflexionsschicht verzichtet werden kann.

10 Die Erfindung beschreibt dementsprechend ein Speicherverfahren, bei dem ein Speichermedium, bestehend aus mindestens einer Substratschicht und mindestens einer Aufzeichnungsschicht durch einen fokussierten Laserstrahl, der beispielsweise im Dauerstrich-, oder Pulsbetrieb scannend über die Probenoberfläche geführt werden kann und der je nach Schichtaufbau bei Mehrfachschichten auf die jeweilige Funktionsschicht fokussiert werden kann, zur Speicherung von digitaler binärer, oder
15 nichtbinärer Information unterzogen werden kann. Alternativ kann auf das Scannen des Lasers verzichtet werden, falls auf eine andere Weise für eine Relativbewegung zwischen Medium und Laserspot, beispielsweise durch ein Rotieren des Mediums, gesorgt wird.

20 Die Schichtdicke der Funktionsschicht liegt je nach der spezifischen Absorption (Extinktion pro Schichtdicke) der Schicht in einem Bereich zwischen 0,05 und 100 µm, bevorzugt zwischen 0,1 und 10 µm und ganz besonders bevorzugt zwischen 0,1 und 2 µm. Die Schichtdicke kann entweder aus der in einem vorausgegangenen Messvorgang bestimmten spezifischen Absorption und der Extinktion der Funktionsschicht oder mechanisch (durch Beschädigung der Schicht und Abtasten mit einem
25 Profilometer, z.B. Firma Tencor) bestimmt werden.

30 Die Schichtdicke der mindestens einen Schutzschicht liegt in einem Bereich zwischen 0,1 und 1000 µm, bevorzugt zwischen 0,1 und 100 und äußerst bevorzugt zwischen 0,5 und 10 µm.

Bei der Wellenlänge des Lasers, der zum Einschreiben der Oberflächentopographie verwendet wird, befindet sich die optische Dichte der Funktionsschicht in einem Bereich zwischen 0,3 und 20, bevorzugt zwischen 0,5 und 10, besonders bevorzugt zwischen 0,7 und 8 und ganz besonders bevorzugt zwischen 1 und 5.

Die Intensität des Lasers, der zum Schreiben verwendet wird, liegt im Bereich der Leistungen kommerzieller Laserdioden: Es werden Intensitäten zwischen 150 μ W und 100 mW, bevorzugt zwischen 500 μ W und 50 mW, besonders bevorzugt zwischen 750 μ W und 30 mW und ganz besonders bevorzugt zwischen 1 mW und 20 mW, verwendet. Wird der gleiche Laser auch zum Lesen eingesetzt, so muß dessen Intensität geringer sein, als die Intensität beim Schreiben, bevorzugt um einen Faktor 10, besonders bevorzugt um einen Faktor 100 und ganz besonders bevorzugt um einen Faktor 1000.

Wird zum Lesen der Information ein Laser gewählt, dessen Wellenlänge nicht im Absorptionsbereich der Farbstoffe der Polymere liegt, so kann die Leistungsdichte des Lesestrahls sogar höher sein als die des Schreiblasers. Da die maximal zulässige Lesegeschwindigkeit bei den aktuell kommerziellen Systemen bereits durch das Quantenrauschen des Messsignals begrenzt ist, bedeutet dies, dass man bei dem erfindungsgemäßen System die Lesegeschwindigkeit durch den Einsatz eines leistungsstarken Leselasers deutlich erhöhen kann.

Je nach Wellenlänge des verwendeten Lasers erfolgt die Fokussierung des Laserstrahls durch kommerzielle bzw. speziell optimierte Linsensysteme und Objektive. Die Ausdehnung des Laserstrahls (volle Halbwertsbreite) liegt in einem Bereich zwischen 300 nm und 8 μ m, bevorzugt zwischen 300 nm und 950 nm, besonders bevorzugt zwischen 350 nm und 800 nm und ganz besonders bevorzugt zwischen 380 nm und 650 nm.

Ferner ist dieser Effekt auch im optischen Nahfeld zu realisieren. In diesem Fall beträgt die Ausdehnung kleiner als 100 nm, bevorzugt kleiner 50 nm, ganz besonders bevorzugt kleiner 10 nm.

5 Im erfindungsgemäßen Verfahren wird als Änderung der Oberflächentopographie der lichtaktiven Schicht des Speichermediums eine Vertiefung von mindestens 10 nm, besonders bevorzugt von mindestens 50 nm und ganz besonders bevorzugt von mindestens 100 nm bevorzugt.

10 Die im Verfahren erzeugte Vertiefung im Speichermedium weist eine an der ursprünglichen Oberfläche gemessene Breite in einer Richtung von weniger als 10 Mikrometer, bevorzugt von weniger als 5 Mikrometer und ganz besonders bevorzugt von weniger als 1 Mikrometer auf.

15 Im bevorzugten erfindungsgemäßen Verfahren wird ein Signalhub im Speichermedium von mindestens Carrier/noise = 20 dB, besonders bevorzugt von mindestens 40 dB und ganz besonders bevorzugt von mindestens 60 dB eingeschrieben.

20 Carrier Noise ratio ist wie folgt definiert: $C/N = 20 \log (I_{\text{Signal}}/I_{\text{Rauschen}})$, wobei I_{Signal} = gemessenes Detektionssignal und I_{Rauschen} = Rauschlevel bedeutet.

25 Die Führung des fokussierten Laserstrahls geschieht beispielsweise durch Ablenkung des Laserstrahls durch einen Spiegel mit kontrollierbarer und steuerbarer Winkelstellung (Scanoptik) oder durch die Drehung des Substrates unter dem fokussierten Laserspot. Die Relativgeschwindigkeit zwischen Medium und Laserspot liegt in einem Bereich zwischen 0,01 m/s und 600 m/s, bevorzugt zwischen 0,2 m/s und 100 m/s, besonders bevorzugt zwischen 0,5 m/s und 75 m/s und ganz besonders bevorzugt zwischen 1 m/s und 60 m/s.

30 Zur Detektion der lichtinduzierten Oberflächenmodifikation kann beispielsweise der identische Aufbau herangezogen werden, der auch zum Schreiben verwendet wurde.

Hierzu kann beispielsweise die Leistungsdichte des Schreiblasers reduziert werden. Alternativ kann beispielsweise auch eine andere Laserquelle verwendet werden, bevorzugt Laser, die langwelliger emittieren als die Schreiblaser. Bevorzugt sind hier Lesewellenlängen zu nennen, die mindestens 20 nm, besonders bevorzugt 50 nm und ganz besonders bevorzugt größer als 100 nm sind als die Schreibwellenlängen.

An flächenhaften Gebilden können in einem geeigneten Recorder-Aufbau dynamische Belichtungsexperimente durchgeführt werden. Dabei werden Lichtimpulse eines auf die Aufzeichnungsschicht fokussierten Lasers (des sog. Schreiblasers) verwendet, um lokal auf einer Kreis-, oder Spiralspur Informationen einzuschreiben. Die Wellenlänge des Schreiblasers liegt im Absorptionsbereich der Farbstoffmoleküle des Aufzeichnungsmaterials, bevorzugt bei Wellenlängen zwischen $\lambda = 380$ nm und $\lambda = 820$ nm, besonders bevorzugt bei Wellenlängen zwischen $\lambda = 385$ nm und $\lambda = 780$ nm und ganz besonders bevorzugt bei Wellenlängen zwischen $\lambda = 385$ nm und $\lambda = 660$ nm.

Das mit dem Aufzeichnungsmaterial beschichtete Substrat dreht sich mit 60 bis 60000 U min⁻¹, bevorzugt mit 100 bis 10000 U min⁻¹, besonders bevorzugt zwischen 200 und 1000 U min⁻¹. Bei einer Pulsdauer des Schreiblasers von 4 ns bis 10 μ s, bevorzugt von 10 ns bis 1 μ s werden die Pulse in räumlichen Abständen von 0,3 bis 50 μ m, bevorzugt von 0,3 bis 10 μ m auf die Aufzeichnungsschicht gesetzt.

Die Ausgangsleistung des modulierbaren Schreiblasers liegt im Bereich von 0,15 bis 100 mW, bevorzugt zwischen 0,5 und 50 mW, besonders bevorzugt zwischen 0,75 und 30 mW und ganz besonders bevorzugt zwischen 1 mW und 20 mW. Der Schreibstrahl wird auf die Aufzeichnungsschicht fokussiert, die aus der Lösung auf ein verspiegeltes Substrat aufgebracht wurde. Der Fokus-Durchmesser beträgt 0,30 bis 8 μ m, bevorzugt 0,30 bis 0,95 μ m, besonders bevorzugt 350 nm bis 800 nm und ganz besonders bevorzugt 380 nm bis 650 nm. Im Nahfeld ist der Fokus kleiner 100 nm, bevorzugt kleiner 50 nm, ganz besonders bevorzugt kleiner als 10 nm. Im Lichtfokus werden Leistungsdichten bis zu 100 MW/cm² erreicht. Die Energiedichte

eines Pulses liegt im Bereich von 1 mJ/cm^2 bis 100 J/cm^2 . Die Polarisation des Schreiblasers wird durch übliche Polarisations-elemente (Quarzoptik, LC-Elemente) vorgegeben und ist i.a. linear oder zirkular polarisiert, bevorzugt linear polarisiert. Ein geeigneter Modulator setzt eine computergenerierte Spannungspulsfolge in ein Intensitätsmuster um, das die im Aufzeichnungsfilm vorhandene Anisotropie lokal in Stufen ändert.

Es wurde experimentell beobachtet, dass die Lichtpulse des Schreiblasers energieabhängig unterschiedliche Wirkungen auf die Polymerschicht haben:

10

1. Für kleine Pulsenergien werden durch die Lichtpulse Änderungen in der Höhe der Doppelbrechung des Aufzeichnungsmaterials induziert, wie bereits in Le A 31 135 beschrieben. Diese Änderungen in der molekularen Orientierungsverteilung sind photonisch und/oder thermisch induziert.

15

2. Mit steigender Pulsenergie wurde festgestellt, dass das Licht des Schreiblasers eine zweite Wirkung auf die Aufzeichnungsschicht hat: Überraschenderweise kommt es zu einer Modifikation der Oberfläche des Aufzeichnungsmaterials. Der Laserpuls generiert eine kraterartige Form mit einer zentralen Vertiefung und Randaufhäufungen. Diese Oberflächenstruktur hat maximale laterale Ausdehnungen, die den Fokusedurchmesser um 10 bis 30 % über-treffen. Die Profiltiefe nimmt mit der Pulsenergie zu und kann bis nahe an die Schichtdicke heranreichen, typischerweise bis zu 60 % bis 80 % der Schichtdicke.

20

25

Die Schwelle für die Energiedichte eines Lichtpulses, bei der die in Punkt 2 be-schriebenen Oberflächeneffekte die typische Rauigkeit einer Oberfläche der Auf-zeichnungsschicht von 2 bis 6 nm übersteigen, liegt zwischen 10 mJ/cm^2 und 100 J/cm^2 , bevorzugt zwischen 20 mJ/cm^2 und 10 J/cm^2 , und besonders bevorzugt zwischen 50 mJ/cm^2 und 1 J/cm^2 .

30

Als Aufzeichnungsmedium wird ein Schichtaufbau verwendet, der aus mindestens einer Substratschicht und mindestens einer Aufzeichnungsschicht besteht.

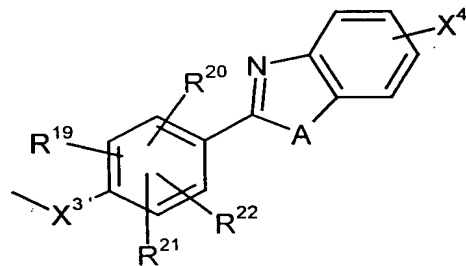
Die Präparation der Speichermedien erfolgt beispielsweise durch Spincoating einer Lösung des Polymers auf ein Substratmaterial. Hierzu werden übliche Lösungsmittel, wie THF, DMF herangezogen.

Die Erfindung beschreibt auch einen Einsatz derartig behandelter flächenhafter Gebilde im Bereich der optischen Bauelemente, beispielsweise als diffraktive Elemente.

Im erfindungsgemäßen Verfahren ist weiterhin die Verwendung von Polymeren bevorzugt, die mindestens eine Seitenkette der Formel (I) enthalten,

worin

$-(X^{3'}-Ar^3)_z-X^4$ für einen Rest der Formel



steht,

$X^{3'}$ für $-N=N-$ oder $-CO-NH-$ steht

und die anderen Reste die oben aufgeführten allgemeinen, bevorzugten und besonders bevorzugten Bedeutungen besitzen.

Diese Polymeren sind ebenfalls Gegenstand der Erfindung.

Bevorzugt stehen

5 X^{3c} für $-N=N-$ oder $-CO-NH-$,

X^4 für Wasserstoff oder Methyl,

A für S,

10

R^{19} bis R^{22} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Methyl oder Methoxy

und die anderen Reste besitzen die oben aufgeführten allgemeinen, bevorzugten und besonders bevorzugten Bedeutungen.

15

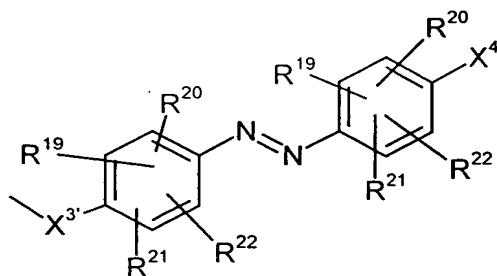
Im erfindungsgemäßen Verfahren ist weiterhin die Verwendung von Polymeren bevorzugt,

die mindestens eine Seitenkette der Formel (I) enthalten,

20

worin

$-(X^{3'}-Ar^3)_z-X^4$ für einen Rest der Formel



25

steht,

$X^{3'}$ für $-O-$, $-(SO_2)-$, $-(C=O)-$, $-(N-R^5)-$, $-(CO-NR^5)-$ oder $C(R^6R^7)-$ steht

und die anderen Reste die oben aufgeführten allgemeinen, bevorzugten und besonders bevorzugten Bedeutungen besitzen.

5

Diese Polymeren sind ebenfalls Gegenstand der Erfindung.

Bevorzugt stehen

10 $X^{3'}$ für $-O-$, $-(SO_2)-$ oder $-(N-R^5)-$,

X^4 für Wasserstoff, C_1- bis C_4 -Alkoxy, Di- C_1- bis C_4 -alkyl-amino, C_1- bis C_4 -Alkanoylamino, Benzoylamino, Cyano oder Nitro,

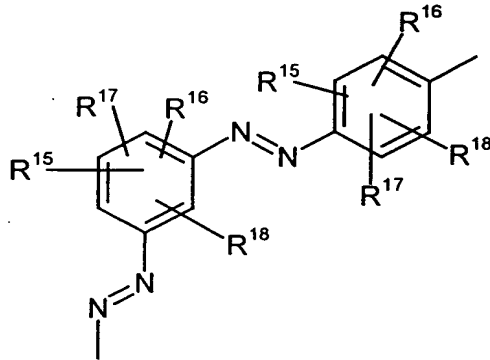
15 R^{19} bis R^{22} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Methyl, Methoxy oder Cyano

und die anderen Reste besitzen die oben aufgeführten allgemeinen, bevorzugten und besonders bevorzugten Bedeutungen.

20 Im erfindungsgemäßen Verfahren ist weiterhin die Verwendung von Polymeren bevorzugt, die mindestens eine Seitenkette der Formel (I) enthalten,

worin

25 $-(X^{2'}-Ar^2)-$ für einen bivalenten Rest der Formel



steht

und die anderen Reste die oben aufgeführten allgemeinen, bevorzugten und besonders bevorzugten Bedeutungen besitzen.

5

Diese Polymeren sind ebenfalls Gegenstand der Erfindung.

Bevorzugt stehen

10

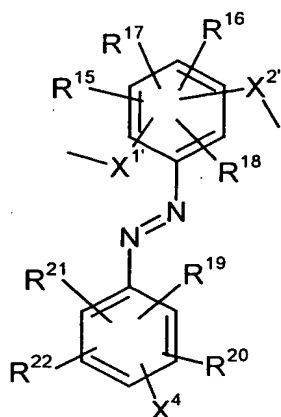
R^{15} bis R^{18} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Methyl, Methoxy oder Cyano, wobei die Bedeutung in den beiden Ringen unterschiedlich sein kann.

Im erfindungsgemäßen Verfahren ist weiterhin die Verwendung von Polymeren bevorzugt, die mindestens eine Seitenkette der Formel (I) enthalten,

15

worin

$-(X^{1'}-Ar^1)-X^{2'}$ - für einen bivalenten Rest der Formel



steht,

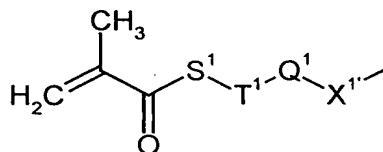
5 wobei X^{1'} und X^{2'} in m- oder p-Stellung zueinander stehen und X^{1'} und die Azogruppe in o- oder p-Stellung zueinander stehen, und die anderen Reste die oben aufgeführten allgemeinen, bevorzugten und besonders bevorzugten Bedeutungen besitzen.

Diese Polymeren sind ebenfalls Gegenstand der Erfindung.

10

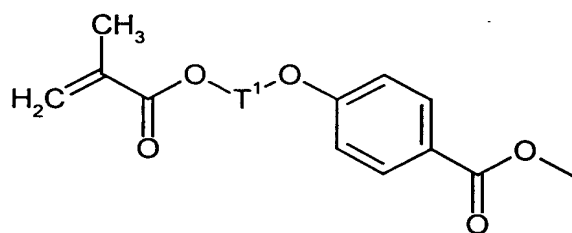
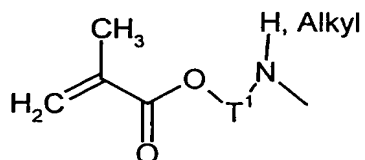
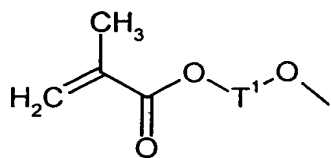
Bevorzugt stehen

X^{1'} für einen Rest der Formel

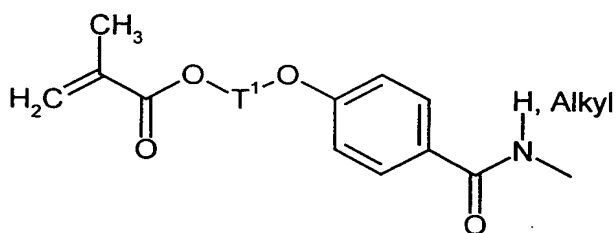


15

insbesondere für eine Rest der Formeln



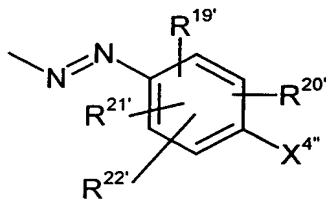
oder



X^{2c} für $-N=N-$ oder $-CO-NH-$,

- 10 X^4 für Wasserstoff, C_1 - bis C_4 -Alkoxy, Di- C_1 - bis C_4 -alkyl-amino, C_1 - bis C_4 -Alkanoylamino, Benzoylamino, Cyano oder Nitro, wobei X^4 besonders bevorzugt in p-Stellung zur Azo-Gruppe steht,

- 15 R^{15} bis R^{22} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Methyl, Methoxy oder Cyano, wobei einer der Reste R^{19} bis R^{22} für einen Rest der Formel



stehen kann, der besonders bevorzugt in m- oder p-Stellung zur Azogruppe steht,

5 worin

$X^{4''}$ für Wasserstoff, C_1 - bis C_4 -Alkoxy, Di- C_1 - bis C_4 -alkyl-amino, C_1 - bis C_4 -Alkanoylamino, Benzoylamino, Cyano oder Nitro steht und

10 $R^{19'}$ bis $R^{22'}$ unabhängig voneinander für Wasserstoff, Methyl, Methoxy oder Cyano stehen, und

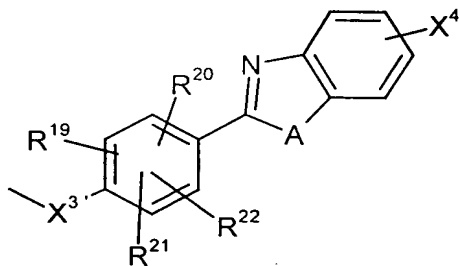
S^1 , T^1 und Q^1 die oben angegebene allgemeine, bevorzugte und besonders bevorzugte Bedeutung besitzen.

15

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind Monomere der Formel (Ia),
worin

$-(X^3-Ar^3)_z-X^4$ für einen Rest der Formel

20



steht,

$X^{3'}$ für $-N=N-$ oder $-CO-NH-$ steht

und die anderen Reste die oben aufgeführten allgemeinen, bevorzugten und besonders bevorzugten Bedeutungen besitzen,

5

sowie ihre Verwendung zur Herstellung von Polymeren der Formel (I)

Bevorzugt stehen

10 $X^{3'}$ für $-N=N-$ oder $-CO-NH-$,

X^4 für Wasserstoff oder Methyl,

A für S,

15

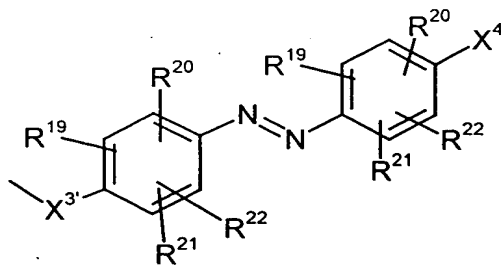
R^{19} bis R^{22} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Methyl oder Methoxy

und die anderen Reste besitzen die oben aufgeführten allgemeinen, bevorzugten und besonders bevorzugten Bedeutungen.

20

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind Monomere der Formel (Ia), worin

$-(X^{3'}-Ar^3)-X^4$ für einen Rest der Formel



25

steht,

$X^{3'}$ für $-O-$, $-(SO_2)-$, $-(C=O)-$, $-(N-R^5)-$, $-(CO-NR^5)-$ oder $C(R^6R^7)-$ steht

und die anderen Reste die oben aufgeführten allgemeinen, bevorzugten und besonders bevorzugten Bedeutungen besitzen,

sowie ihre Verwendung zur Herstellung von Polymeren der Formel (I).

Bevorzugt stehen

$X^{3'}$ für $-O-$, $-(SO_2)-$ oder $-(N-R^5)-$,

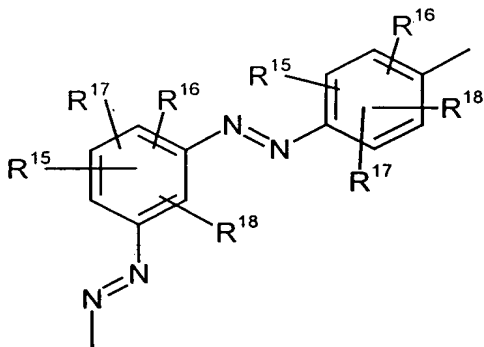
X^4 für Wasserstoff, C_1- bis C_4 -Alkoxy, Di- C_1- bis C_4 -alkyl-amino, C_1- bis C_4 -Alkanoylamino, Benzoylamino, Cyano oder Nitro,

R^{19} bis R^{22} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Methyl, Methoxy oder Cyano

und die anderen Reste besitzen die oben aufgeführten allgemeinen, bevorzugten und besonders bevorzugten Bedeutungen.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind Monomere der Formel (Ia), worin

$-(X^{2'}-Ar^2)_y-$ für einen bivalenten Rest der Formel



steht

und die anderen Reste die oben aufgeführten allgemeinen, bevorzugten und besonders bevorzugten Bedeutungen besitzen,

5

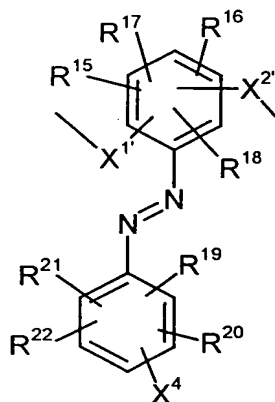
sowie ihre Verwendung zur Herstellung von Polymeren der Formel (I).

Bevorzugt stehen

- 10 R^{15} bis R^{18} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Methyl, Methoxy oder Cyano, wobei die Bedeutung in den beiden Ringen unterschiedlich sein kann.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung sind Monomere der Formel (Ia), worin

- 15 $-(X^1-Ar^1)-X^2-$ für einen bivalenten Rest der Formel



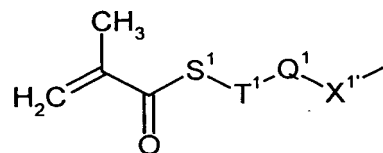
steht,

- 20 wobei X^1 und X^2 in m- oder p-Stellung zueinander stehen und X^1 und die Azogruppe in o- oder p-Stellung zueinander stehen, und die anderen Reste die oben aufgeführten allgemeinen, bevorzugten und besonders bevorzugten Bedeutungen besitzen,

sowie ihre Verwendung zur Herstellung von Polymeren der Formel (I).

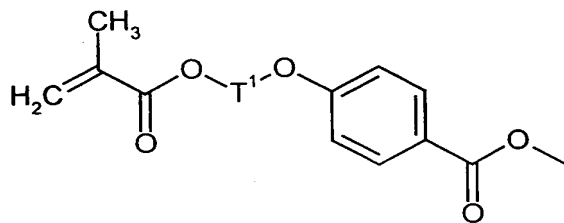
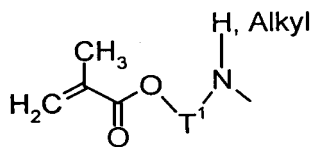
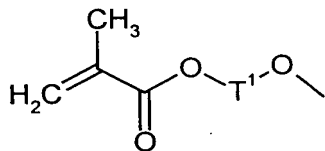
Bevorzugt stehen

5 $X^{1'}$ für einen Rest der Formel



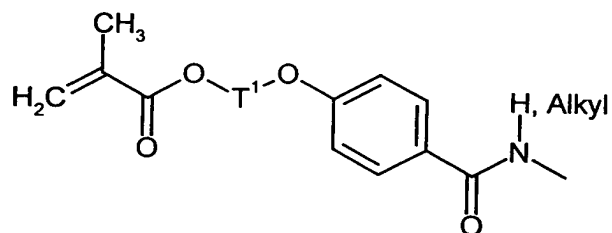
insbesondere für eine Rest der Formeln

10



oder

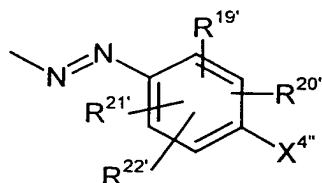
15



$\text{X}^{2'}$ für $-\text{N}=\text{N}-$ oder $-\text{CO}-\text{NH}-$,

5 X^4 für Wasserstoff, C_1 - bis C_4 -Alkoxy, Di- C_1 - bis C_4 -alkyl-amino, C_1 - bis C_4 -Alkanoylamino, Benzoylamino, Cyano oder Nitro, wobei X^4 besonders bevorzugt in p-Stellung zur Azo-Gruppe steht,

10 R^{15} bis R^{22} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Methyl, Methoxy oder Cyano, wobei einer der Reste R^{19} bis R^{22} für einen Rest der Formel



15 stehen kann, der besonders bevorzugt in m- oder p-Stellung zur Azogruppe steht,

worin

20 $\text{X}^{4''}$ für Wasserstoff, C_1 - bis C_4 -Alkoxy, Di- C_1 - bis C_4 -alkyl-amino, C_1 - bis C_4 -Alkanoylamino, Benzoylamino, Cyano oder Nitro steht und

$\text{R}^{19'}$ bis $\text{R}^{22'}$ unabhängig voneinander für Wasserstoff, Methyl, Methoxy oder Cyano stehen, und

S^I , T^I und Q^I die oben angegebene allgemeine, bevorzugte und besonders bevorzugte Bedeutung besitzen.

Das erfindungsgemäße Verfahren wird durch die nachfolgenden Beispiele näher erläutert.

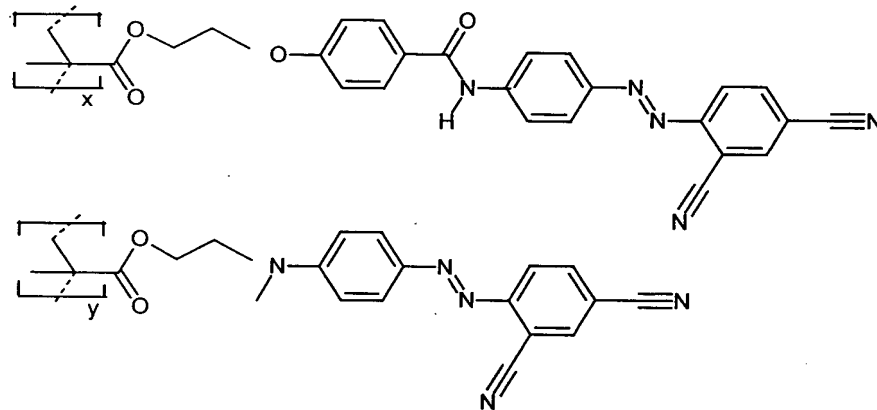
Beispiele

5

Beispiel 1

Dynamische Schreibexperimente in einem angepaßtem Recorderaufbau

- 10 Mit einem weiter unten beschriebenen Recorder wurden dynamische Belichtungs-
experimente an einem verspiegelten, mit einer (250 ± 30) nm dicken Schicht aus
Polymeren der Formel



15

benetzten Substrat vollautomatisiert durchgeführt. In die Aufzeichnungsschicht
wurde mit einer (Vorrichtung genau beschreiben) flächig eine Doppelbrechung von
0,1 eingeschrieben, wobei die Polarisationsrichtung der Vorbelichtung 45° zum
Radius einnahm. Das Substrat drehte sich mit 600 U min^{-1} . Bei einer Pulsdauer von
20 $10 \mu\text{s}$ und einem computergesteuert einstellbaren Spurradius von 1,6 cm bis 4,9 cm
hatten dann die Speicherplätze Abstände von 10 bis $35 \mu\text{m}$.

Als Schreiblaser wurde ein diodengepumpter Nd:YAG-Laser (Fa. Coherent) eingesetzt, dessen zweite Harmonische (Wellenlänge 532 nm) einen akustooptischen Modulator (Fa. Isomet) durchlief und über eine Faser in den Recorder eingekoppelt wurde. Die Austrittsleistung nach der Faser betrug maximal 18 mW. Alternativ
5 könnte auch eine LASER-Diode verwendet werden, die direkt moduliert wird und auf diese Weise verschieden intensive LASER-Pulse generiert. Der Schreibstrahl durchlief einen dichroitischen Strahlteiler und wurde auf die Aufzeichnungsschicht fokussiert. Der Fokusbereich betrug $(7 \pm 1) \mu\text{m}$. Die Pulsenergie wurde in 1000 äquidistanten Stufen von 0,1 bis 100 J/cm² computergesteuert variiert. Der Schreib-
10 laser war 45° zur Radialrichtung und 90° zur Vorbelichtungsrichtung der PAP-Schicht polarisiert. Der akustooptische Modulator setzte eine computergenerierte Spannungspulsfolge in ein Intensitätsmuster um, das die im Polymerfilm vorhandene Anisotropie lokal graduell löschte.

15 Im Recorder wurde eine Halbleiter-Laserdiode (Leselaser) der Wellenlänge 670 nm (Leistung 20 mW) über den dichroitischen Strahlteiler seitlich in den Schreibstrahlengang eingekoppelt und auf die informationstragende Spur der Aufzeichnungsschicht fokussiert. Der Fokusbereich betrug 11 μm . Das Licht des Leselasers wurde an der Aluminiumschicht des Substrates reflektiert und durchlief die Auf-
20 zeichnungsschicht doppelt. Ein polarisationsabhängiger Strahlteiler koppelte die depolarisierten Anteile des zurücklaufenden Lichts seitlich aus, so dass es von einer Photozelle detektiert werden konnte. Die Graustufen wurden über eine Elektronik mit Hochpaß-Glied sichtbar gemacht. Die Höhe der Intensitätsstufe wurde über die Energie des jeweiligen Schreibpulses eingestellt.

25 Es wurde beobachtet, dass es mit steigender Pulsenergie zu einer Modifikation der Oberfläche der Aufzeichnungsschicht kam. Die kraterartige Form, die der Laserpuls hervorrief, hatte eine Ausdehnung von 9 μm in Radialrichtung. Die Profiltiefe nahm mit der Pulsenergie zu. Bis zu Pulsenergien von 10 J/cm² (Intensität 1 MW/cm²)
30 hatten die Modifikationen ein Ausmaß von maximal 3 nm. Dies entspricht der typischen Rauigkeit einer aus Lösung aufgeschleuderten Polymerschicht. Die Modi-

fikation der Aufzeichnungsschicht war bei der maximal verfügbaren Energie von 100 J/cm^2 (Intensität 10 MW/cm^2) so stark, dass ihre Form mit einem Atomkraftmikroskop (AFM) gut aufgelöst werden konnte. Die zentrale Vertiefung belief sich auf $(70 \pm 10) \text{ nm}$. Am Rand waren $(30 \pm 5) \text{ nm}$ hohe Aufhäufungen zu sehen.

5

Beispiel 2

Funktionsfähigkeit der Einschreib- und Ausleseprozesse

10 Die Funktionsweise des beschriebenen Speicherverfahrens kann beispielsweise mit einem konfokalen Laserscanning Mikroskop (CLSM) gezeigt werden. In diesem Beispiel wurde ein kommerzielles Gerät der Firma Leica (Gerät TCS/NT) verwendet. Bei diesem CLSM handelt es sich um ein Mikroskop, bei dem der Laser ferner mit Hilfe eines AOM moduliert bzw. gepulst werden kann. Die kontrasterzeugenden
15 Mechanismen wurden mit Hilfe von REM- und AFM-Untersuchungen aufgedeckt und mit dem konfokalen Kontrast des CLSM's verglichen. Das CLSM wurde mit einem 16^{er} Objektiv betrieben. Zum Einschreiben der Information wurde eine Wellenlänge von 488 nm benutzt. Die Leistung auf der Probenoberfläche betrug $150 \mu\text{W}$, der Durchmesser des Laserflecks 940 nm . Hieraus errechnete sich die
20 Leistungsdichte am Probenort zu:

$$P = 2,16 \times 10^7 \text{ mW/cm}^2$$

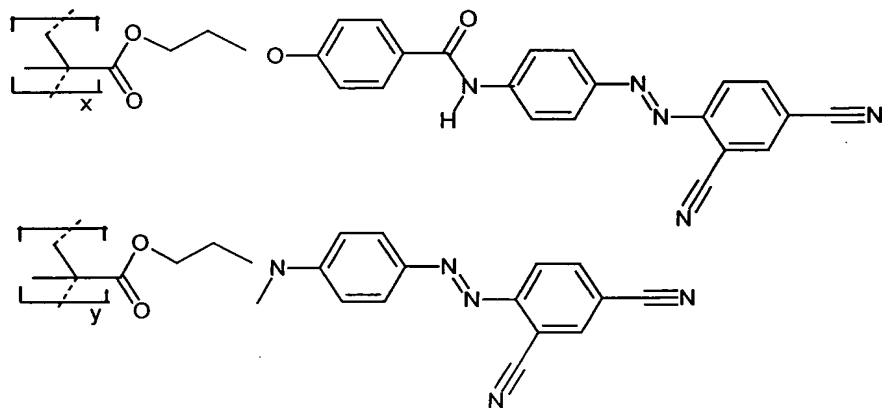
25 Die Dauer für das Scannen einer Linie betrug $2,2 \text{ ms}$, wovon $0,77 \text{ ms}$ zum eigentlichen Scannen der Linie benötigt wurden (Rest: Umkehrpunkte, Rücklauf, etc.). Die laterale Ausdehnung der Linie konnte durch die Wahl des Gesichtsfeldes festgelegt werden, wobei das kleinste Gesichtsfeld $20 \mu\text{m}$ betrug. Bei einer Vergrößerung des Gesichtsfeldes bleibt sowohl die Zeit, die für das Abscannen einer Linie benötigt wird ($0,77 \text{ ms}$), als auch die Leistungsdichte auf der Probe erhalten, es wird lediglich
30 der Scanbereich, also die Länge der Linie, erweitert. Es kommt also zu einer

Erhöhung der Scangeschwindigkeit, was effektiv eine Verringerung der Verweilzeit des Lasers an einer speziellen Polymerstelle bedeutet.

- 5 Zum Einschreiben wurde der Argonlaser (488 nm) mittels eines AOM innerhalb der gescannten Linie mehrfach ein- und ausgeschaltet. Das Abscannen der Linie konnte bei aufeinanderfolgenden Experimenten mit hoher Präzision wiederholt werden, ohne die Positionen der einzelnen Pixel deutlich zu verschmieren.

- 10 Die Detektion der geschriebenen Linien erfolgte mit einem HeNe-Laser. Dieser Laser hat zum einen den großen Vorzug, dass er aufgrund seiner Wellenlänge außerhalb der Absorption der Polymere lediglich diffraktive, keine absorbierenden Beiträge zum detektierten Signal liefert. Zum Anderen vermag diese Wellenlänge keine nennenswerten molekularen Reorientierungen zu induzieren, womit sicher-
- 15 gestellt wird, dass die gemessenen Kontrastverhältnisse einzig durch die Bestrahlung mit dem Argonlaser hervorgerufen wurden.

Als Probe wurde eine ca. 1 μm dicke Probe des Polymers



20

verwendet.

Für das erfindungsgemäße Verfahren ist die Ausbildung dieser Oberflächenmodifikation der eigentliche kontrasterzeugende Mechanismus.

Beispiel 3

5

Lagerstabilität

Die Probe, in der in Beispiel 1 eine Oberflächenmodifikation geschrieben wurde, wurde für 1 Monat bei 160°C gelagert. Nach dieser Lagerung wurde die Probe erneut im konfokalen Mikroskop untersucht. Die zuvor eingeschriebene Oberflächenmodifikation war unverändert sowohl im CLSM als auch im AFM zu beobachten. — — — — —

10

Beispiel 4

Vergleich mit konfokalem Kontrast bei CD-R

15 Eine kommerzielle CD-R (Firma KODAK, digital science CD-R, 650 MB, 74 min) wurde mit einem handelsüblichen CD-Brenner (Firma TEAC, CD-R55SK, CD-writer) beschrieben. Die beschriebene CD wurde in einem CLSM der Firma LEICA (TCS/NT) mit einer Wellenlänge von 632 nm in einem Gesichtsfeld von 20 µm x 20 µm untersucht. Hierbei waren deutlich die eingeschriebenen Pits zu erkennen. Der
20 Unterschied der im konfokalen Reflexionsmodus gemessenen Intensitätswerte zwischen unbeschriebenen und beschriebenen Bereichen wurde mit dem Unterschied der Intensitäten längs der in Beispiel 1 eingeschriebenen Oberflächentopographien verglichen: Unter identischen Einstellungen war der konfokale Kontrast der in Beispiel 1 beschriebenen Oberflächentopographien um einen Faktor 2 bis 3 größer als der
25 Kontrast entlang der Pits der gebrannten CD.

25

Beispiel 5

Belichtung durch Deckschicht

30 Auf eine wie im Beispiel 1 beschrieben hergestellte Probe wurde ein ca. 10 µm dicker UV-härtender Decklack (Firma BAYER, Roskydal 2265, durch Spincoating

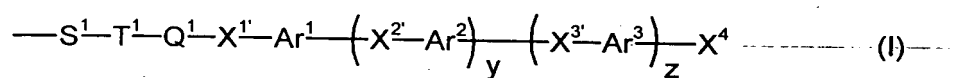
30

- mit 3000 U/min aufgebracht) auf das Polymer gebracht und für 15 Sekunden unter einer handelsüblichen Lampe zur Aushärtung von UV-Lacken ausgehärtet. Danach wurde in die Probe wie im Beispiel 1 beschrieben eine Doppelbrechung einbelichtet und danach ebenfalls wie im Beispiel 1 beschrieben eine Pulsfolge eingeschrieben.
- 5 Konfokale Untersuchungen zeigten, dass trotz des Decklackes die in Beispiel 1 beschriebenen Oberflächentopographien zu beobachten waren und zwar ohne, dass an der Grenzfläche zwischen Speichermedium und Deckschicht Hohlräume, Blasen oder ähnliche Störungen auftraten.

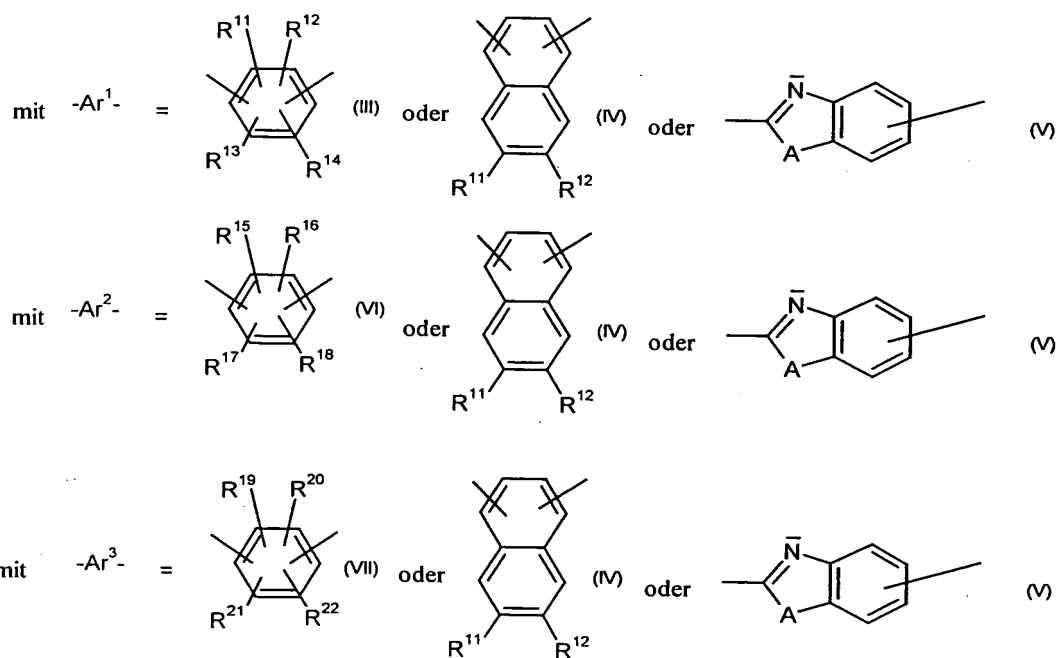
Patentansprüche

1. Verfahren zum optischen Einschreiben optisch auslesbarer digitaler Informationen in ein flächig ausgedehntes Speichermedium dadurch gekennzeichnet,
5 dass durch den optischen Einschreibprozeß die Oberflächentopographie des Speichermediums für den optischen Ausleseprozeß geeignet und ausreichend modifiziert wird, und zwar ohne dass wesentliche Anteile des detektierten Signales von einer Abtragung und/oder einer physikalischen oder chemischen Modifikation der die aktive Absorberschicht angrenzenden Lagen herrühren
- 10 2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass als Speichermedium Polymerfilme zum Einsatz kommen.
- 15 3. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass als Speichermedium eine mehrschichtige Platte zum Einsatz kommt, die zumindest aus einer mechanisch ausreichend stabilen Unterlage und aus mindestens einem die lichtaktive Schicht bildenden Polymerfilm und aus einer Abdeckschicht besteht.
- 20 4. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche, bei dem ein Speichermedium eingesetzt und die lichtaktive Schicht überwiegend aus Oligomeren und/oder Polymeren besteht, die Farbstoffe enthalten, die sich bei Einwirkung von Licht reorientieren, bevorzugt amorphen Polymeren, besonders bevorzugt Seitengruppenpolymeren.
- 25 5. Verfahren nach einem oder mehrerer der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass als Abdeckschicht ein Polymerfilm zum Einsatz kommt, dessen Massendichte eng an die der lichtaktiven Schicht angepaßt ist.
- 30

6. Verfahren nach einem oder mehreren der vorangegangenen Ansprüche, wobei als lichtaktiver Polymerfilm Seitenkettenpolymere, gegebenenfalls Block- und/oder Propfpolymere verwendet werden, an welche als Seitenketten Farbstoffe über einen STQ-Spacer (Formel I) und formanisotrope Gruppen ebenfalls über einen STQ-Spacer (Formel II) gebunden sind, wobei Formel I die Struktur



aufweist



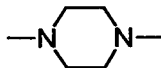
wobei

y für 1 oder 2 steht,

z für 0, 1 oder 2 steht und

X^2 und Ar^2 bzw. X^3 und Ar^3 unterschiedliche Bedeutungen haben können,
wenn y bzw. z 2 bedeuten, A für O, S oder N-C₁- bis C₄-Alkyl steht,

- 5 Q^1 und Q^2 unabhängig voneinander für -O-, -S-, -(N-R⁵)-, -C(R⁶R⁷)_p,
-(C=O)-, -(O-CO)-, -(NR⁵-CO)-, -(SO₂)-, -(O-SO₂)-, -(NR⁵-SO₂)-,
-(C=NR⁸)-, -(CNR⁸-NR⁵)-, -O-C₆H₅-COO- oder einen bivalenten Rest
der Formel



10

stehen,

- T^1 und T^2 unabhängig voneinander für -(CH₂)_p- stehen, wobei die Kette
durch -O-, -NR⁹-, oder -OSiR¹⁰₂O- unterbrochen sein kann und durch
15 Methyl substituiert sein kann,

S^1 und S^2 unabhängig voneinander für eine direkte Bindung, -O-, -S-
oder -NR⁹- stehen,

20

p für eine ganze Zahl von 2 bis 12, vorzugsweise 2 bis 8, insbesondere 2
bis 4 steht,

R⁹ für Wasserstoff, Methyl, Ethyl oder Propyl steht,

25

R¹⁰ für Methyl oder Ethyl steht,

R¹¹ bis R²² unabhängig voneinander für Wasserstoff oder einen nichtionischen
Substituenten stehen,

X^4 bedeutet Wasserstoff, Halogen, Cyan, Nitro, CF_3 , CCl_3 , $-COO-C_1-$ bis C_4 -Alkyl oder X^4-R^4 ,

5 X^1 , X^2 , X^3 und X^4 für eine direkte Bindung, $-O-$, $-S-$, $-(N-R^5)-$, $-C(R^6R^7)-$, $-(C=O)-$, $-(CO-O)-$, $-(CO-NR^5)-$, $-(SO_2)-$, $-(SO_2-O)-$, $-(SO_2-NR^5)-$, oder $-(CNR^8-NR^5)-$ stehen und

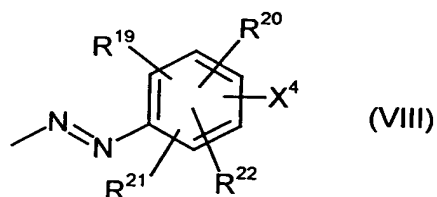
X^2 und X^3 zusätzlich für $-(C=NR^8)-$, $-(N=N)-$ stehen können und mindestens eine der Gruppen X^2 oder X^3 für $-N=N-$ steht,

10 R^4 , R^5 , R^6 , R^7 und R^8 unabhängig voneinander für Wasserstoff, C_1- bis C_4 -Alkyl, oder C_6- bis C_{10} -Aryl stehen und

15 R^4 und R^5 zusätzlich unabhängig voneinander für C_1- bis C_{20} -Alkyl-($C=O$)-, C_3- bis C_{10} -Cycloalkyl-($C=O$)-, C_2- bis C_{20} -Alkenyl-($C=O$)-, C_6- bis C_{10} -Aryl-($C=O$)-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-(SO_2)-, C_3- bis C_{10} -Cycloalkyl-(SO_2)-, C_2- bis C_{20} -Alkenyl-(SO_2)- oder C_6- bis C_{10} -Aryl-(SO_2)- stehen, wobei

20 unter nichtionischen Substituenten sind zu verstehen Halogen, Cyano, Nitro, C_1- bis C_{20} -Alkyl, C_1- bis C_{20} -Alkoxy, Phenoxy, C_3- bis C_{10} -Cycloalkyl, C_2- bis C_{20} -Alkenyl, C_6- bis C_{10} -Aryl, C_1- bis C_{20} -Alkyl-($C=O$)-, C_6- bis C_{10} -Aryl-($C=O$)-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-(SO_2)-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-($C=O$)-O-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-($C=O$)-NH-, C_6- bis C_{10} -Aryl-($C=O$)-NH-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-O-($C=O$)-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-NH-($C=O$)-, C_6- bis C_{10} -Aryl-NH-($C=O$)- oder ein Rest der Formel

25

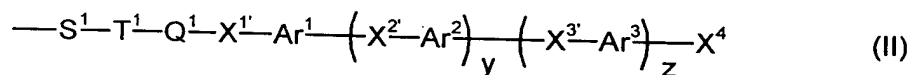


verstanden wird und

die Alkyl-, Cycloalkyl-, Alkenyl- und Arylreste ihrerseits durch bis zu 3 Reste aus der Reihe Halogen, Cyano, Nitro, C₁- bis C₂₀-Alkyl, C₁- bis C₂₀-Alkoxy, C₃- bis C₁₀-Cycloalkyl, C₂- bis C₂₀-Alkenyl oder C₆- bis C₁₀-Aryl substituiert sein und die Alkyl- und Alkenylreste können geradkettig oder verzweigt sein können und

unter Halogen ist Fluor, Chlor, Brom und Iod zu verstehen ist, insbesondere Fluor und Chlor

und Formel II durch



beschrieben wird, wobei die obigen Substituentendefinition (Formel I) auch für Formel II gültig sind, mit der Ausnahme, dass keine der Gruppen X^{2'} oder X^{3'} -N=N- annehmen darf und R¹¹ bis R²² nicht für einen Rest der Formel (VIII) stehen darf.

7. Verfahren gemäß Anspruch 6 dadurch gekennzeichnet, dass die Farbstoffseitengruppen I eingesetzt werden, wobei Substituenten und Formeln die in Anspruch 6 definierte Bedeutung aufweisen und zusätzlich

Ar^1 für einen Rest der Formel (III) steht,

Ar^2 für einen Rest der Formel (VI) steht,

5 Ar^3 für einen Rest der Formeln (VII) oder (V) steht,

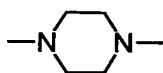
y für 1 oder 2 steht,

z für 0, 1 oder 2 steht und

10 $\text{X}^{2'}$ und Ar^2 bzw. $\text{X}^{3'}$ und Ar^3 unterschiedliche Bedeutungen haben können, wenn y bzw. z 2 bedeuten,

15 A für O oder S steht,

Q^1 und Q^2 unabhängig voneinander für $-\text{O}-$, $-(\text{N}-\text{R}^5)-$, $-(\text{C}=\text{O})-$, $-(\text{O}-\text{CO})-$, $-(\text{NR}^5-\text{CO})-$, $-(\text{SO}_2)-$, $-(\text{O}-\text{SO}_2)-$, $-(\text{NR}^5-\text{SO}_2)-$, $-\text{O}-\text{C}_6\text{H}_5-\text{COO}-$ oder einen bivalenten Rest der Formel



20 stehen,

T^1 und T^2 unabhängig voneinander für $-(\text{CH}_2)_p-$ stehen, wobei die Kette durch $-\text{O}-$, $-\text{NR}^9-$, oder $-\text{OSiR}^{10}_2\text{O}-$ unterbrochen sein kann und durch Methyl substituiert sein kann,

25 S^1 und S^2 unabhängig voneinander für eine direkte Bindung, $-\text{O}-$, $-\text{S}-$ oder $-\text{NR}^9-$ stehen,

30 p für eine ganze Zahl von 2 bis 8, insbesondere 2 bis 4 steht,

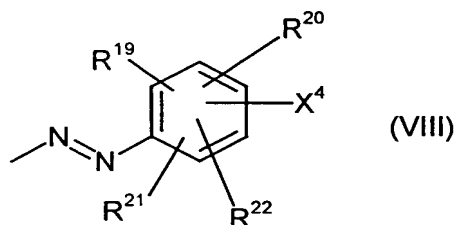
R^9 für Wasserstoff, Methyl oder Ethyl steht,

R^{10} für Methyl oder Ethyl steht,

5

R^{11} bis R^{22} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, C_1 - bis C_{20} -Alkyl, C_1 - bis C_{20} -Alkoxy, Phenoxy, C_3 - bis C_{10} -Cycloalkyl, C_2 - bis C_{20} -Alkenyl, C_6 - bis C_{10} -Aryl, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-, C_6 - bis C_{10} -Aryl-(C=O)-, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(SO₂)-, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-O-, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-NH-, C_6 - bis C_{10} -Aryl-(C=O)-NH-, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-O-(C=O)-, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-NH-(C=O)-, C_6 - bis C_{10} -Aryl-NH-(C=O)- oder einen Rest der Formel

10



stehen,

15

X^4 bedeutet Wasserstoff, Halogen, Cyan, Nitro, CF₃, CCl₃, -COO- C_1 - bis C_4 -Alkyl oder X^4 - R^4 ,

$X^{1'}$, $X^{2'}$, $X^{3'}$ und $X^{4'}$ für eine direkte Bindung, -O-, -(N- R^5)-, -C(R^6 R^7)-, -(C=O)-, -(CO-O)-, -(CO-N R^5)-, -(SO₂)- oder -(SO₂-O)- stehen und

20

$X^{2'}$ und $X^{3'}$ zusätzlich für -(N=N)- stehen können und mindestens eine der Gruppen $X^{2'}$ oder $X^{3'}$ für -N=N- steht,

25

R^4 , R^5 , R^6 , R^7 und R^8 unabhängig voneinander für Wasserstoff, C_1 - bis C_4 -Alkyl, oder C_6 - bis C_{10} -Aryl stehen und

R^4 und R^5 zusätzlich unabhängig voneinander für C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-, C_3 - bis C_{10} -Cycloalkyl-(C=O)-, C_2 - bis C_{20} -Alkenyl-(C=O)-, C_6 - bis C_{10} -Aryl-(C=O)-, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(SO₂)-, C_3 - bis C_{10} -Cycloalkyl-(SO₂)-, C_2 - bis C_{20} -Alkenyl-(SO₂)- oder C_6 - bis C_{10} -Aryl-(SO₂)- stehen

5

und formanistrophe Seitengruppen II eingesetzt werden, wobei Substituenten und Formeln die in Anspruch 6 definierte Bedeutung aufweisen und zusätzlich

10

Ar^1 für einen Rest der Formel (III) steht,

Ar^2 für einen Rest der Formel (VI) steht,

Ar^3 für einen Rest der Formeln (VII) oder (V) steht,

15

y für 1 oder 2 steht,

z für 0, 1 oder 2 steht und

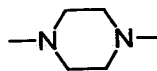
20

X^2 und Ar^2 bzw. X^3 und Ar^3 unterschiedliche Bedeutungen haben können, wenn y bzw. z 2 bedeuten,

A für O oder S steht,

25

Q^1 und Q^2 unabhängig voneinander für -O-, -(N-R⁵)-, -(C=O)-, -(O-CO)-, -(NR⁵-CO)-, -(SO₂)-, -(O-SO₂)-, -(NR⁵-SO₂)-, -O-C₆H₅-COO- oder einen bivalenten Rest der Formel



30

stehen,

T^1 und T^2 unabhängig voneinander für $-(CH_2)_p-$ stehen, wobei die Kette durch $-O-$, $-NR^9-$, oder $-OSiR^{10}_2O-$ unterbrochen sein kann und durch Methyl substituiert sein kann,

5

S^1 und S^2 unabhängig voneinander für eine direkte Bindung, $-O-$, $-S-$ oder $-NR^9-$ stehen,

p für eine ganze Zahl von 2 bis 8, insbesondere 2 bis 4 steht,

10

R^9 für Wasserstoff, Methyl oder Ethyl steht,

R^{10} für Methyl oder Ethyl steht,

15

R^{11} bis R^{22} unabhängig voneinander für Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, C_1- bis C_{20} -Alkyl, C_1- bis C_{20} -Alkoxy, Phenoxy, C_3- bis C_{10} -Cycloalkyl, C_2- bis C_{20} -Alkenyl, C_6- bis C_{10} -Aryl, C_1- bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-, C_6- bis C_{10} -Aryl-(C=O)-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-(SO₂)-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-O-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-NH-, C_6- bis C_{10} -Aryl-(C=O)-NH-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-O-(C=O)-, C_1- bis C_{20} -Alkyl-NH-(C=O)- oder C_6- bis C_{10} -Aryl-NH-(C=O)- stehen,

20

X^4 bedeutet Wasserstoff, Halogen, Cyan, Nitro, CF₃, CCl₃, -COO- C_1- bis C_4 -Alkyl oder X^4-R^4 ,

25

$X^{1'}$, $X^{2'}$, $X^{3'}$ und $X^{4'}$ für eine direkte Bindung, $-O-$, $-(N-R^5)-$, $-C(R^6R^7)-$, $-(C=O)-$, $-(CO-O)-$, $-(CO-NR^5)-$, $-(SO_2)-$ oder $-(SO_2-O)-$ stehen,

R^4 , R^5 , R^6 , R^7 und R^8 unabhängig voneinander für Wasserstoff, C_1- bis C_4 -Alkyl, oder C_6- bis C_{10} -Aryl stehen und

30

R^4 und R^5 zusätzlich unabhängig voneinander für C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(C=O)-, C_3 - bis C_{10} -Cycloalkyl-(C=O)-, C_2 - bis C_{20} -Alkenyl-(C=O)-, C_6 - bis C_{10} -Aryl-(C=O)-, C_1 - bis C_{20} -Alkyl-(SO₂)-, C_3 - bis C_{10} -Cycloalkyl-(SO₂)-, C_2 - bis C_{20} -Alkenyl-(SO₂)- oder C_6 - bis C_{10} -Aryl-(SO₂)- stehen.

5

8. Verfahren nach einem und/oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, wobei das zu beschreibende Speichermedium eine lichtaktive Schicht der Dicke von 0,05 und 1000 µm aufweist.

10

9. Verfahren nach einem und/oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, wobei das eingesetzte Speichermedium eine optische Dichte bei der Wellenlänge des Schreiblasers der lichtaktiven Schicht zwischen 0,3 und 20 aufweist.

15

10. Verfahren nach einem und/oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, wobei im eingesetzten Speichermedium als Änderung der Oberflächentopographie der lichtaktiven Schicht eine Vertiefung erzeugt wird, bevorzugt mit einer Tiefe von mindestens 10 nm.

20

11. Verfahren nach einem und/oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass eine Vertiefung im Speichermedium eine an der ursprünglichen Oberfläche gemessene Breite in einer Richtung von weniger als 10 µm erzeugt wird.

25

12. Verfahren nach einem und/oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Veränderung der Oberflächentopographie des Speichermediums durch Laserlicht, bevorzugt mit Wellenlängen zwischen 380 nm und 820 nm erzeugt wird.

30

13. Verfahren nach einem und/oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Licht einer Intensität zwischen 150 µW und

100 mW besitzt und auf Spots einer Ausdehnung (volle Halbwertsbreite) in einem Bereich zwischen 10 nm und 8 μ m fokussiert wird.

- 5 14. Verfahren nach einem und/oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass Speichermedien beschrieben werden können, deren Trägerschicht aus einem Polymer besteht, bevorzugt aus einem thermoplastischen Polymer, besonders bevorzugt aus Polycarbonat.
- 10 15. Verfahren nach einem und/oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass ein Signalhub im Speichermedium von mindestens Carrier/Noise = 20 dB eingeschrieben ist.
- 15 16. Verfahren nach einem und/oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, wobei Speichermedien beschrieben werden können, die zwischen der farbstoffhaltigen Schicht und der weiteren Schicht eine zusätzliche, Licht reflektierende, Schicht enthalten, bevorzugt aus der Gruppe der Metalle Aluminium, Silber, Gold, besonders bevorzugt ausgewählt aus der Gruppe Aluminium und Silber, ganz besonders bevorzugt Aluminium.
- 20 17. Verfahren nach einem und/oder mehreren der vorstehenden Ansprüche, wobei das zu beschreibende Speichermedium keine Reflexionsschicht aufweist.
- 25 18. Verfahren gemäß einem oder mehrerer der vorangegangenen Ansprüche dadurch gekennzeichnet, dass der optische Einschreibprozess mit polarisiertem Licht verschiedener Intensität, erzeugt durch einen LASER mit Akustooptischen Modulator oder durch Modulation einer LASER-Diode, ausgeführt wird und der Polarisationszustand des reflektierten Lichts in einer Polarisationsoptik detektiert wird.
- 30 19. Speichermedien, erhältlich gemäß einem oder mehrerer der vorangegangenen Ansprüche.